

ภาคผนวก ข.44

เอกสารการจดทะเบียนรถบรรทุก

รายการด้านหนึ่งในอนุภาคที่มีในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย

ในอนุภาคที่มีในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๐0309123462466

๕. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของจากการผลิต การผสม และการใช้เรซิน ลวาร์ พลาสติกซ์ และกาวติด (Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticizers and glues/adhesives)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๑๐. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของที่เกิดจากฝุ่นผง เถ้า ถูกระเด็น และสิ่งอื่นที่มีสารประกอบโครเมียมเฮกซะวาเลนต์หรือสารที่มีโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Waste leather dust, ash, sludges and flours when containing hexavalent chromium compounds or bioleides)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๑๑. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของที่เป็นเศษหนังหรือส่วนประกอบของหนังที่ไม่เหมาะสำหรับการผลิตหนังที่มีสารประกอบโครเมียมเฮกซะวาเลนต์หรือสารที่มีโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Waste of leather or of composition leather not suitable for the manufacture of leather articles containing hexavalent chromium compounds or bioleides)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๑๒. ชื่อวัตถุอันตราย... ถังน้ำมันดิบ ที่ล้างถังน้ำมัน และกระบวนการกลั่น หรือการบำบัดอื่นของกากของแข็งปิโตรเลียม (Waste tarry residues from refining, distillation and any pyrolytic treatment of organic materials (excluding asphalt cements))

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

(ลายมือชื่อ) _____ (ใน) _____
ผู้ชำนาญการด้านพิษวิทยาและสุขภาพประชาชน
สำนักงานเจ้าหน้าที่ด้านพิษวิทยาและสุขภาพประชาชน พ.ศ. ๒๕๖๔

รายการด้านหนึ่งในอนุภาคที่มีในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย

ในอนุภาคที่มีในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๐0309123462466

๑๓. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของจากการผลิต และการใช้ผลิตภัณฑ์เภสัชกรรม (Wastes from the production and use of pharmaceutical products)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๑๔. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของจากการรักษาพยาบาลหรือโครงการวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการแพทย์ พยาบาล ทันตกรรม การรักษาสัตว์ และการวินิจฉัยทางพยาธิวิทยา (Wastes from medical, nursing, dental, veterinary, or similar practices, and wastes generated in hospitals or other facilities during the investigation or treatment of patients, or research projects)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๑๕. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของจากการผลิต การผสม และการใช้สารกำจัดศัตรูพืชหรือสารกำจัดวัชพืชที่ไม่ใช่สารกำจัดวัชพืช (Wastes from the production, formulation and use of bioleides and phytochemicals, including waste pesticides and herbicides which are off-specification, outdated, or unfit for their originally intended use)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๑๖. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของที่มีส่วนผสมของน้ำมันเชื้อเพลิง หรือไฮโดรคาร์บอน หรือของเหลว (Waste oils/water, hydrocarbons/water mixtures and emulsions)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

(ลายมือชื่อ) _____ (ใน) _____
ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการและการสนับสนุน
สำนักงานเจ้าหน้าที่ด้านพิษวิทยาและสุขภาพประชาชน พ.ศ. ๒๕๖๔

รายการด้านหนึ่งในอนุภาคที่มีในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย

ในอนุภาคที่มีในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๐0309123462466

๑๗. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของจากการผลิต การผสม และการใช้หมึก สี ดินสอ สีปากกาว และสีอื่น (Wastes from the production, formulation and use of inks, dyes, pigments, paints, lacquers and varnishes)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๑๘. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของที่สามารถระเบิดได้ (Wastes of an explosive nature)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๑๙. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของที่เป็นสารละลายกรดหรือด่างที่มี pH ต่ำกว่า 2 หรือสูงกว่า 11.5 (Wastes acidic or basic solutions with pH less than 2 or greater than 11.5)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๒๐. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของบรรจุภัณฑ์ หรือภาชนะบรรจุที่เป็นอันตรายจากสารเคมีทุกชนิดยกเว้นน้ำมันหล่อลื่น (Waste packages and containers contaminated with any Chemical Wastes excepting used lubricating oil)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

(ลายมือชื่อ) _____ (ใน) _____
ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการและการสนับสนุน
สำนักงานเจ้าหน้าที่ด้านพิษวิทยาและสุขภาพประชาชน พ.ศ. ๒๕๖๔

รายการด้านหนึ่งในอนุภาคที่มีในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย

ในอนุภาคที่มีในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๐0309123462466

๒๑. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของที่มีสารเคมีที่เป็นอันตรายตามที่กำหนดไว้ในบัญชี (Waste consisting of or containing off specification or outdated chemicals)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

๒๒. ชื่อวัตถุอันตราย... ถ่านกัมมันต์ที่ใช้แล้ว (Spent activated carbon)

ชื่อทางการค้า
ทะเบียนเลขที่

(ลายมือชื่อ) _____ (ใน) _____
ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการและการสนับสนุน
สำนักงานเจ้าหน้าที่ด้านพิษวิทยาและสุขภาพประชาชน พ.ศ. ๒๕๖๔

เงื่อนไขการออกใบอนุญาต :

1. เพื่อปฏิบัติตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ.2545 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระเบียบการกำกับดูแลการขนส่งของวัตถุอันตราย พ.ศ.2547 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
2. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตรายในการขนส่ง
3. อนุภาคให้อำนาจของเจ้าหน้าที่ตำรวจในการตรวจค้นและยึดอายัดยานพาหนะที่ผิดกฎหมาย
4. อนุภาคให้เจ้าหน้าที่ของกรมขนส่งทางบกในการตรวจค้นและยึดอายัดยานพาหนะที่ผิดกฎหมาย
5. ให้ผู้รับใบอนุญาตติดและใช้เครื่องบันทึกข้อมูลการติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System : GPS) ที่ได้รับอนุญาต
6. อนุภาคให้เจ้าหน้าที่ของกรมขนส่งทางบกในการตรวจค้นและยึดอายัดยานพาหนะที่ผิดกฎหมาย
7. อนุภาคให้เจ้าหน้าที่ของกรมขนส่งทางบกในการตรวจค้นและยึดอายัดยานพาหนะที่ผิดกฎหมาย
8. อนุภาคให้เจ้าหน้าที่ของกรมขนส่งทางบกในการตรวจค้นและยึดอายัดยานพาหนะที่ผิดกฎหมาย
9. อนุภาคให้เจ้าหน้าที่ของกรมขนส่งทางบกในการตรวจค้นและยึดอายัดยานพาหนะที่ผิดกฎหมาย

(ลายมือชื่อ) _____ (เจ้าพนักงาน)
(ผู้ชำนาญการด้านวิชาการและการขนส่ง)
พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๖๑

รายละเอียดผลการดำเนินงาน :

1. บริษัท ดับบลิว เอ็ม เอส ดี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-106-10/5308
2. บริษัท ดับบลิว เอ็ม เอส ดี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-106-2/2549-อนุบ.
3. บริษัท ทีทีที โอเอส จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-101-1/2548-อนุบ.
4. บริษัท บารู เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-101-1/2547-อนุบ.
5. บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-101-2/44อนุบ
6. บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-101-3/44อนุบ
7. บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-101-1/45อนุบ
8. บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-101-1/44อนุบ
9. บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-101-1/45อนุบ
10. บริษัท สยามซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-106-1/2545-อนุบ.
11. บริษัท เอส ซี ซี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-106-4/53อนุบ
12. บริษัท เอส ซี ซี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 3-106-15/2562-อนุบ.

หมายเหตุ :

รายละเอียดผลการดำเนินงาน :

1. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 1,2,3,4,5,6,9,11,13,14,15,16,17,18,19,20,21 และ 22
2. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 1,2,3,4,6,8,9,16,17,20 และ 21
3. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 1,3,4,9,16,17,20,21 และ 22
4. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 1,2,3,4,7,9,16,20,21 และ 22
5. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 3,4,10,12 และ 15
6. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 3,4,10,12 และ 15
7. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 1,3,4,8,9,11,16 และ 17
8. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 1,3,4,8,9,11,16 และ 17
9. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 1,3,4,8,9,11,16 และ 17
10. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 3,4,9 และ 21
11. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 3,4,9,11,13,17,20,21 และ 22
12. อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย เลขที่ 3,4,9,11,13,17,20,21 และ 22

(ลายมือชื่อ) _____ (เจ้าพนักงาน)
(ผู้ชำนาญการด้านวิชาการและการขนส่ง)
พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๖๑

ที่	ลงวันที่	อนุภาคให้อำนาจผู้ผลิตและผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย			พนักงานเจ้าหน้าที่
		ครั้งที่	ใช้สำหรับ	บันทึกการขนส่งวัตถุอันตราย	

ครั้งที่	หนังสือ	ที่	ลงวันที่	รายการการเปลี่ยนแปลง	พนักงานเจ้าหน้าที่

ปล่อยตามผู้รับบำนาญค่าจ้าง :

1. บริษัท สัมพันธ์ เอ็ม เอส ดี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-10/530พ
2. บริษัท สัมพันธ์ เอ็ม เอส ดี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.105-2/2549-อนุท.
3. บริษัท ทีที เค โอเอสทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.91(1)-5/2548-นทว.
4. บริษัท นวัตกรรมรุ่งเรือง จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-46/622ย
5. บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.101-1/2547-อนุป.
6. บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-2/44สน
7. บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-3/44สน
8. บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (สุรนาค) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/45นท
9. บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (บ่อทอง) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/44สน
10. บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ลำปาง) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/45อป
11. บริษัท สิตทรีม ซิเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.105-1/2545-อนุทพ.
12. บริษัท เอส ซี ไอ ซีเมนต์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-41/53สน
13. บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.88(2)-15/2562-อนุทพ.

หมายเหตุ :

ปล่อยตามผู้รับบำนาญค่าจ้าง :

1. ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.101-1/2547-อนุป. อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 1,2,3,4,6,7,10,12,14,15,16, 17,18,19,20,21,22 และ 23
2. ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.105-1/2545-อนุท. อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 1,2,3,4,7,9,10,17,18,21 และ 22
3. ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-10/530พ อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 1,3,4,10,17,18,21,22 และ 23
4. ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.105-2/2549-อนุท. อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 1,2,3,4,8,10,17,21,22 และ 23
5. ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-2/44สน อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 3,4,11,13 และ 16
6. ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-3/44สน อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 3,4,11,13 และ 16
7. ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/45นท อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 1,3,4,9,10,12,17 และ 18
8. ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/44สน อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 1,3,4,9,10,12,17 และ 18
9. ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/45อป อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 1,3,4,9,10,12,17 และ 18
10. ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.88(2)-15/2562-อนุท. อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 3,4,10 และ 22
11. ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-41/53สน อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 3,4,10,12,14,18,21,22 และ 23
12. ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.91(1)-5/2548-นทว. อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 6 เท่านั้น
13. ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-46/622ย อนุญาตให้ขนส่งวัตถุอันตราย ลำดับที่ 5 เท่านั้น

(ตายมือชื่อ)

นางเจ็ทน์นัฏ

ผู้รับ

พนักงานเจ้าหน้าที่ฝ่ายทะเบียนวัตถุอันตราย พ.ร.บ. ๒๕๖๔

ที่	ฉบับที่	อนุญาตให้ส่งมอบในอนุญาต			พนักงานเจ้าหน้าที่
		ครั้งที่	ใช้สำหรับ	บันทึกการอนุญาตเพิ่มเติม	

บันทึกการแก้ไขเปลี่ยนแปลงการในใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๐0309123087167

ครั้งที่	หนังสือ	ที่	ฉบับที่	รายการการแก้ไขเปลี่ยนแปลง	พนักงานเจ้าหน้าที่

ภาคผนวก ข.45

เอกสารอนุญาตขับรถประเภทที่ 4 ของผู้ขับรถ

ประเทศไทย Kingdom of Thailand ใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถทุกประเภทชนิดที่ 4 Public Vehicle Driving Licence Class IV

ฉบับที่ 3 ขบ.00592/66 No. CBI.3/00592/2023
วันอนุญาต 5 กันยายน 2566 วันสิ้นสุดอายุ 4 กันยายน 2569
Issue Date 5 September 2023 Expiry Date 4 September 2026

ชื่อ Name [REDACTED]
เกิดวันที่ Birth Date [REDACTED]
เลขประจำตัวประชาชน / ID No. [REDACTED]

นายทะเบียนจังหวัด ชลบุรี 3 Chonburi 3

www.phyathai.com
โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 90 น.ศรีราชา 3 ศรีราชา 3
Phyathai-Sriracha Hospital 90 Sriracha Nakorn 3

ประเทศไทย Kingdom of Thailand ใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถทุกประเภทชนิดที่ 4 Public Vehicle Driving Licence Class IV

ฉบับที่ 2 ขบ.00289/63 No. CBI.2/00289/2020
วันอนุญาต 26 พฤศจิกายน 2566 วันสิ้นสุดอายุ 25 พฤศจิกายน 2569
Issue Date 26 November 2023 Expiry Date 25 November 2026

ชื่อ Name [REDACTED]
เกิดวันที่ Birth Date [REDACTED]
เลขประจำตัวประชาชน / ID No. [REDACTED]

นายทะเบียนจังหวัด ชลบุรี 2 Chonburi 2



ภาคผนวก ข.46

เอกสารกำกับการขนส่งของเสียของบริษัทที่นำกากอุตสาหกรรม
มาส่งมอบให้กับโครงการ (Manifest)

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ข้อมูลเบื้องต้น					
ชื่อผู้ออกสำเนา: บริษัท อีทีแอนด์ เทคโนโลยี จำกัด			เลขทะเบียนแรงงาน: 10200016125480		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 7 หมู่ที่ 6 ถนน - ตำบลหนองอ้อวัง อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดชลบุรี 20220					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสว: _____					
ชื่อผู้รับ: _____			พาหนะที่: รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี			ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ชลบุรี คัลเลอร์ จำกัด			เลขทะเบียนแรงงาน (ถ้ามี): 7208000325600		
สถานที่ที่ถึง: 40/5 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอกะปง จังหวัดสงขลา 20230					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสว	รหัสประเภท หรือชนิด	รายละเอียดการบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษขยะทั่วไปที่เหลือจากการคัดแยก	191212	รถบรรทุก		
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว _____ ตัน ของแข็ง _____ ตัน ของแข็งที่เหลือ _____ ตัน					
[] น้ำหนักจริงจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสวตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ: _____ วันที่ส่งมอบ: ๑๙-๐๖-๖๙ เวลาที่ส่งมอบ: _____		
ลงชื่อผู้ส่ง: _____			วันที่: ๑๙-๐๖-๖๙		
ส่วนที่ ๒ ข้อมูลการติดตามการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสวตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ชื่อผู้รับ: _____			วันที่: ๑๙-๐๖-๖๙		
[] ผู้ยกถ่ายในแบบภาคเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ข้อมูลการติดตามการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสว					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ชลบุรี คัลเลอร์ จำกัด			เลขทะเบียนแรงงาน (ถ้ามี): 7208000325600		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสวตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่ที่รับจัดการ		ขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี		
			มายังจังหวัด: ชลบุรี		
			โดยระยะเวลา: _____ วัน		
			วันที่มาถึง: ๑๙/๖/๖๙		
			เวลาที่มาถึง: ๑๒:๓๐ น.		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสวตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		ปริมาณที่รับมอบ: 1.8 ตัน		
			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.6 ตัน		
			วันที่รับมอบ: ๑๙/๖/๖๙		
			เวลาที่รับมอบ: ๑๑:๒๕ น.		
			[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสว และ/หรือ		
			[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสว		
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสวตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับการมอบ		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.6 ตัน		
			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: ๑๙/๖/๖๙		
			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: ๑๒:๓๐ น.		
			ปริมาณที่เหลือ: 0 ตัน		
			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ข้อมูลการปิดรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสวตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับการอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับการอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[X] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับการอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ยกถ่าย: _____ วันที่: _____					

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)															
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการผิด															
ชื่อผู้ก่อการผิด: บริษัท ระยะเวลาบางพรุ๊ป จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 20210000425497													
สถานที่ตั้งโรงงาน: 35 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางพรุ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 21140													
เบอร์โทรติดต่อก่อน:		เบอร์โทรติดต่อก่อน:													
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:															
ชื่อผู้รับ: [] เลขทะเบียนพาหนะ: 70-8484 รย พาหนะที่ใช้: รถพ่วง															
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน													
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000325600													
สถานที่ตั้ง: 40/5 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230															
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อก่อน:													
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:															
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">ภาชนะบรรจุ</th> <th rowspan="2">ปริมาณ (ตัน)</th> </tr> <tr> <th>ชนิด</th> <th>จำนวน</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ขยะที่เลือกจากการคัดแยก</td> <td>19121</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>		ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)	ชนิด	จำนวน	ขยะที่เลือกจากการคัดแยก	19121	2			1.0
ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)													
ชนิด	จำนวน														
ขยะที่เลือกจากการคัดแยก	19121	2													
		1.0													
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน															
[] นำหนักเชิงจริง [] นำหนักประมาณการ															
ขอความร่วมมือระหว่างการจัดการ:															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 1 ตัน													
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 27/06/2568													
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 08.15 น.													
ลงชื่อผู้ก่อการผิด: [] วันที่: 27/6/8															
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ															
ลงชื่อผู้รับ: [] วันที่: 27/6/8															
[] ผู้ก่อการผิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีผลการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว															
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ															
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000325600													
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: ๔๐๕	มายังจังหวัด: ๓๕													
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ระยะเวลา: 1 วัน														
ตามที่ระบุข้างต้นมาซึ่งสถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง: 27/6/25														
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: []	เวลาที่มาถึง: 13.00														
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ: 0.660 ตัน														
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[] นำหนักเชิงจริง [] นำหนักประมาณการ														
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ: 27/6/25	เวลาเพิ่ม: 13.00													
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] วันที่: 27/6/8	[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ														
	[] เอกสารแสดงถึงขณะสำคัญของการส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว														
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.660 ตัน														
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 27/6/25	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 13.00													
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน														
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [] วันที่: 27/6/8	[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง														
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการผิดสรุปผลการจัดการ															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น															
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)															
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)															
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)															
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)															
ลงชื่อผู้ก่อการผิด: [] ลายมือชื่อ: [] วันที่: []															

ภาคผนวก ข.47

หนังสือติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถขนส่งทาง
อุตสาหกรรมที่นำเข้าพื้นที่โครงการ



บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด 502
D.T.C. ENTERPRISE CO., LTD. 502
63 ซอยสุขุมวิท 68 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 Tel : 1176 Fax 02 744 7667
63 Soi Sukhumvit 68 Sukhumvit Rd. Bangna Bangkok 10260 website : www.dtc.co.th

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ M1607-12633

บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ 63 ซอย สุขุมวิท 68 ถนน สุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

โทรศัพท์ 1176 โทรสาร 662-744-7667

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียด ดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 046/2558

ชนิด	Cinterion	แบบ	EHS6
หมายเลขเครื่อง		191510102727	
เครื่องอ่านบัตรแอมเม็กซ์	Shenzhen ZCS	แบบ	MSR100U
วันที่ติดตั้ง		09 กรกฎาคม 2559	
ชื่อผู้ประกอบการขนส่งเจ้าของรถ		บจก.เวสท์ แมเนจเม้นส์ สยาม	
เลขทะเบียนรถ/หมายเลขสี		94-6607 / YV2J4D2D1S829324	
หมายเหตุ			

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับการรับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมขนส่งทางบก ได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบก กำหนด บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด อินเทอร์เน็ตขอต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่

20 เมษายน 2560



ลงชื่อ



ผู้อำนวยการฝ่ายบริการและปฏิบัติการ



บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด 610
D.T.C. ENTERPRISE CO., LTD. 610
63 ซอยสุขุมวิท 68 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 Tel : 1176 Fax 02 744 7667
63 Soi Sukhumvit 68 Sukhumvit Rd. Bangna Bangkok 10260 website : www.dtc.co.th

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ M1607-12618

บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ 63 ซอย สุขุมวิท 68 ถนน สุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

โทรศัพท์ 1176 โทรสาร 662-744-7667

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียด ดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 046/2558

ชนิด	Cinterion	แบบ	EHS6
หมายเลขเครื่อง		191510102525	
เครื่องอ่านบัตรแอมเม็กซ์	Shenzhen ZCS	แบบ	MSR100U
วันที่ติดตั้ง		03 กรกฎาคม 2559	
ชื่อผู้ประกอบการขนส่งเจ้าของรถ		บจก.เวสท์ แมเนจเม้นส์ สยาม	
เลขทะเบียนรถ/หมายเลขสี		50-0137 / FG8JGLD12666	
หมายเหตุ			

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับการรับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมขนส่งทางบก ได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบก กำหนด บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด อินเทอร์เน็ตขอต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่

20 เมษายน 2560



ลงชื่อ



ผู้อำนวยการฝ่ายบริการและปฏิบัติการ



บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด
D.T.C. ENTERPRISE CO., LTD.
63 ซอยสุขุมวิท 68 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 Tel : 1176 Fax 02 744 7667
63 Soi Sukhumvit 68 Sukhumvit Rd. Bangna Bangkok 10260 website : www.dtc.co.th

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ M1607-12624

บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ 63 ซอย สุขุมวิท 68 ถนน สุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

โทรศัพท์ 1176 โทรสาร 662-744-7667

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียด ดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 046/2558

ชนิด	Cinterion	แบบ	EHS6
หมายเลขเครื่อง		191510104022	
เครื่องอ่านบัตรแอมเม็กซ์	Shenzhen ZCS	แบบ	MSR100U
วันที่ติดตั้ง		10 มิถุนายน 2561	
ชื่อผู้ประกอบการขนส่งเจ้าของรถ		บจก.เวสท์ แมเนจเม้นส์ สยาม	
เลขทะเบียนรถ/หมายเลขสี		52-3788/MNKFL8JN1XHX10385/กรุงเทพมหานคร	
หมายเหตุ			

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับการรับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมขนส่งทางบก ได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบก กำหนด บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด อินเทอร์เน็ตขอต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่

11 มิถุนายน 2561



ลงชื่อ



ผู้จัดการแผนกลูกค้าสัมพันธ์



ที่ ศคค ๐๔๐๘.๒/ ๓ ๒๒๒

กรมการขนส่งทางบก
ถนนพหลโยธิน กม. ๓๐๐๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานไม่เป็นไปตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะและระบบการทำงานของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถสำหรับรถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสาร พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๕๕ และประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะและระบบการทำงานของเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถสำหรับรถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสาร (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๗

หมายเลขการรับรอง ๐๔๐๘/๒๕๕๕

เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ	
ชนิด	Cinterion
แบบ	EHS6
ประเภทเครื่องรับสัญญาณและอุปกรณ์	Cellular Mobile (GSM/WCDMA)
อุปกรณ์ที่ใช้ผู้ขับรถ	
ชนิด	๑. Magtek ๒. Shenzhen ZCS
แบบ	๑. MagSafe Mini (Part No. 21040082) ๒. MSR100U
ประเภทอุปกรณ์แปลงสัญญาณ	เครื่องอ่านบัตรแอมเม็กซ์
ผู้ให้บริการระบบติดตามรถ	
บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด	บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด

โดยต้องมีการติดป้ายทะเบียนรถของรถที่ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (จำนวน ๔ แผ่น) และต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการให้บริการระบบติดตามรถหรือรถสาธารณะ (จำนวน ๓๐ แผ่น) ตามเอกสารแนบ

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกได้ให้การรับรอง หรือผู้ให้บริการระบบติดตามรถมีการรายงานข้อมูลอันเป็นเท็จหรือไม่รายงานข้อมูลตามเงื่อนไขที่กำหนด กรมการขนส่งทางบกอาจยกเลิกการให้บริการรับรอง โดยผู้ให้บริการระบบติดตามรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการถูกเพิกถอนการรับรองนี้ ต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

รองอธิบดีฝ่ายวิชาการ ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมการขนส่งทางบก



ภาคผนวก ข.48

หนังสือติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทาง
ของรถขนส่งของเสียที่เกิดจากโครงการ



ข้อมูลรถในระบบ GPS ติดตามรถขนส่งทางบก
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบการ	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
provider	DTC
GPS Box ID	001000400000000191510100826
เลขทะเบียนรถ	98-6044 กรุงเทพมหานคร
ชนิดรถ	รถ 6 ล้อ ยาง 10 เส้น
โทรศัพท์	02-7456926-7
ที่จอดรถ	ชลบุรี
หมายเหตุ	
วันที่ลงทะเบียนเข้าระบบ	30 กันยายน 2561
การเดินรถ*	Active Server Pages error 'ASP 0113' Script timed out /gisdb/wastetruck4.asp The maximum amount of time for a script to execute was exceeded. You can change this limit by specifying a new value for the property Server.ScriptTimeout or by changing the value in the IIS administration tools.



บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด
D.T.C. ENTERPRISE CO., LTD. 516

63 ซอยสุขุมวิท 68 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 Tel : 1176 Fax 02 744 7667
63 Soi Sukhumvit 68 Sukhumvit Rd. Bangna Bangkok 10260 website : www.dtc.co.th

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ M1602-06912

บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ 63 ซอย สุขุมวิท 68 ถนน สุขุมวิท แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

โทรศัพท์ 1176 โทรสาร 662-744-7667

ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียด ดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 046/2558

ชนิด	Cinterion	แบบ	EHS6
หมายเลขเครื่อง	191510100826		
เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก	Shenzhen ZCS	แบบ	MSR100U
วันที่ติดตั้ง	07 กุมภาพันธ์ 2559		
ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ	บจก.เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม		
เลขทะเบียนรถ/หมายเลขคลัสซ์	98-6044 / FM1ANKD10056		
หมายเหตุ			

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณสมบัติและระบบการทำงานตามที่ได้รับการ
จากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณสมบัติหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบก ได้
ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริงหรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบก
กำหนด บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัดยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถหรือผู้ประกอบการ
ขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่

20 เมษายน 2560



ลงชื่อ




ผู้ช่วยผู้อำนวยการฝ่ายบริการและปฏิบัติการ

ภาคผนวก ข.49

เอกสารตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/อุปกรณ์ของรถขนส่งเชื้อเพลิง
อุตสาหกรรมจากผู้จัดหา/ และการตรวจสอบจากโครงการ

ใบตรวจความพร้อมของพนักงานขับรถ เอกสาร สภาพรถบรรทุก

และควบคุมพร้อมสำหรับควบคุมการเกิดอุบัติเหตุ



วันที่ 23 JAN 25 ทะเบียน 84-1996 พนักงานขับรถ [REDACTED] บริษัท วิไลชัยอินทพร จำกัด

ประเภทรถบรรทุก

☐ Dump truck
 ☒ Roll off Truck
 ☐ Roll off trailer
 ☐ REL

☐ อื่นๆ

ความพร้อมของพนักงานขับรถ

สภาพร่างกาย ☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม

ปริมาณแอลกอฮอล์ 0 mg/l เวลาตรวจ 11.00 น

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☒ หมวกนิรภัย
 ☒ รองเท้านิรภัย
 ☒ ถุงมือป้องกันสารเคมี

☒ แว่นตานิรภัย
 ☒ เสื้อสะท้อนแสง
 ☒ เสื้อแขนยาวกางเกงยาว

อุปกรณ์สำหรับควบคุมการเกิดอุบัติเหตุ

☒ ดับเพลิง
 ☐ ฟ้าผ่า
 ☒ ไม่กาวา
 ☒ ชุดปฐมพยาบาล

☐ ขี้เลื่อย/ทราย
 ☒ กรวยจราจร

การตรวจสอบรถบรรทุก

ระบบเครื่องยนต์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ
ระบบสัญญาณไฟแตร	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ
ระบบเบรก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ
สภาพทางรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ
อุปกรณ์ฉีดน้ำฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ
ระบบไฮดรอลิก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ
สภาพระบบคัมพท์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ
ระบบ GPS	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ
สภาพทวนสถานะ	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ
ฟ้าใบคลุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบบ

สำหรับเจ้าหน้าที่ ขอบริ คลื่น เอ็นเทอร์รี่


พนักงานขับรถแต่งกาย ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ☒ สวมใส่ ☐ ไม่สวมใส่

สภาพรถบรรทุกโดยรวม ☒ ดี ☐ ควรปรับปรุง

เพิ่มเติม

ลงชื่อ [REDACTED]
 ตำแหน่ง QHHR
 วันที่ 23 JAN 25



ใบตรวจความพร้อมของพนักงานขับรถ เอกสาร สภาพรถบรรทุก

และความพร้อมสำหรับควบคุมในกรณีเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ 8/2/68 ทะเบียน 85-2704 พนักงานขับรถ [REDACTED] บริษัท สัทมาศอเนก จำกัด

สมชาย วัฒนา

ประเภทรถบรรทุก

☐ Dump truck
 ☒ Roll off Truck
 ☐ Roll off trailer
 ☐ REL
☐ อื่นๆ ระบุ

ความพร้อมของพนักงานขับรถ

สภาพร่างกาย ☒ พร้อม
 ☐ ไม่พร้อม
 ปริมาณแอลกอฮอล์ 0 mg/l เวลาตรวจ 10.30

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☒ หมวกนิรภัย
 ☒ รองเท้านิรภัย
 ☒ ถุงมือป้องกันสารเคมี
☒ เว้นคานิรภัย
 ☒ เสื้อสะท้อนแสง
 ☒ เสื้อแขนยาวกางเกงขายาว

อุปกรณ์สำหรับควบคุมกรณีเกิดอุบัติเหตุ

☒ ถังดับเพลิง
 ☒ ฟ้าผ่า
 ☒ ไม้กวาด
 ☒ ชุดปฐมพยาบาล
☒ ขี้อะไหล่ยาง
 ☒ กรวยจราจร


การตรวจสอบรถบรรทุก

ระบบเครื่องยนต์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบสัญญาณไฟ/แตร	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบเบรก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพยางรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
อุปกรณ์ปิดน้ำฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบไฮดรอลิก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพระบบคัมพท์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบ GPS	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพความสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ผ้าใบคลุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ

สำหรับเจ้าหน้าที่ ขอบูรี กลิน เอ็นเนอร์จี้

พนักงานขับรถดังกล่าว ☒ เวียนร้อย
 ☐ ไม่เวียนร้อย
 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ☒ สวมใส่
 ☐ ไม่สวมใส่
 สภาพรถบรรทุกโดยรวม ☒ ดี
 ☐ ควรปรับปรุง
 เติมเต็ม

ลงชื่อ [REDACTED] ตำแหน่ง QA/E วันที่ 8 m 68



CHONBURI
SARAKHONG

ใบตรวจความพร้อมของพนักงานขับรถ เอกสาร สภาทรรพรถ
และความพร้อมสำหรับควบคุมรถในกรณีเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ 17/3/68 ทะเบียน 74-8811 พนักงานขับรถ [Redacted] ที่ จ.ก. นนทบุรี

ประเภทรถบรรทุก

☐ Dump truck
 ☐ Roll off Truck
 ☒ Roll off trailer
 ☐ REL
☐ อื่นๆ ระบุ

ความพร้อมของพนักงานขับรถ

สภาพร่างกาย ☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม
 ปริมาณแอลกอฮอล์ 0 mg/l เวลาตรวจ 10.30

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☒ หมวกนิรภัย ☒ รองเท้านิรภัย ☒ ถุงมือป้องกันสารเคมี
☒ แวนตาบริด ☒ เสื้อสะท้อนแสง ☒ เสื้อแขนยาวกางเกงขายาว

อุปกรณ์สำหรับควบคุมรถในกรณีเกิดอุบัติเหตุ

☒ ถังดับเพลิง ☐ พัดลม ☒ ไม่กลัว ☐ ชุดปฐมพยาบาล
☐ ขี่เลี้ยวพาราย ☒ ควบคุมจราจร

การตรวจสอบรถบรรทุก

ระบบเครื่องยนต์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบสัญญาณไฟแตร	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบเบรก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพยางรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
อุปกรณ์ปัดน้ำฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบไฮดรอลิก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพระบบคัมพ์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบ GPS	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพความสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ผ้าใบคลุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ

สำหรับเจ้าหน้าที่ ขนบุรี คลื่น เอ็นเอชซี

พนักงานขับรถแจ้งรายชื่อ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย


การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ☒ สวมใส่ ☐ ไม่สวมใส่

สภาพรถบรรทุกโดยรวม ☒ ดี ☐ ควรปรับปรุง

เจ้าหน้าที่ [Redacted] วันที่ 17/03/68

ใบตรวจความพร้อมของพนักงานขับรถ เอกสาร สภาทรรพบรรทุก

และความพร้อมสำหรับควบคุมในกรณีเกิดอุบัติเหตุ



CHONBURI
Green Energy

วันที่ 4/4/68 ทะเบียน 83-0236/ พนักงานขับรถ [Redacted] บริษัท Green environment system
82-2873

ประเภทรถบรรทุก

☐ Dump truck
 ☐ Roll off Truck
 ☒ Roll off trailer
 ☐ REL
☐ อื่นๆ ระบุ

ความพร้อมของพนักงานขับรถ

สภาพร่างกาย ☒ พร้อม
 ☐ ไม่พร้อม
 ปริมาณแอลกอฮอล์ 0 mg/l เวลาตรวจ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☒ หมวกนิรภัย
 ☒ รองเท้านิรภัย
 ☒ ถุงมือป้องกันสารเคมี
☒ แว่นตานิรภัย
 ☒ เสื้อสะท้อนแสง
 ☒ เสื้อแขนยาวกางเกงขายาว

อุปกรณ์สำหรับควบคุมกรณีเกิดอุบัติเหตุ

☒ ถังดับเพลิง
 ☐ ท่อ
 ☒ ไม้กวาด
 ☐ ชุดปฐมพยาบาล
☐ ขีลื้อทราย
 ☒ กรวยจราจร

การตรวจสอบรถบรรทุก

ระบบเครื่องยนต์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบสัญญาณไฟแตร	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบเบรก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพยางรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
อุปกรณ์ปีนน้ำฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบไฮดรอลิก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพพระบดัมพ์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบ GPS	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพความสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ผ้าใบคลุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ

สำหรับเจ้าหน้าที่ ขนบุรี กลิน เอ็นเนอร์ยี่

พนักงานขับรถแดงกาย ☒ เรียบร้อย
 ☐ ไม่เรียบร้อย
 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ☒ สวมใส่
 ☐ ไม่สวมใส่
 สภาพรถบรรทุกดีขจรวน ☒ ดี
 ☐ ควรปรับปรุง
 เติมเต็ม

ลงชื่อ [Redacted] ตำแหน่ง QSHE วันที่ 4/4/68

ใบตรวจความพร้อมของพนักงานขับรถ เอกสาร สภาพรถบรรทุก

และความพร้อมสำหรับควบคุมการเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ 14/05/68 ทะเบียน 91-4462 พนักงานขับรถ [REDACTED] บริษัท Bntech.

ประเภทรถบรรทุก

☐ Dump truck ☒ Roll off Truck ☐ Roll off trailer ☐ REL

☐ อื่นๆ ระบุ

ความพร้อมของพนักงานขับรถ

สภาพร่างกาย ☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม

ปริมาณแอลกอฮอล์ 0 mg/l เวลาตรวจ 14.00

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☒ หมวกนิรภัย ☒ รองเท้านิรภัย ☒ ถุงมือป้องกันสารเคมี

☒ แวนตาบิรภัย ☒ เสื้อสะท้อนแสง ☒ เสื้อแขนยาวกางเกงขาขาว

อุปกรณ์สำหรับควบคุมการเกิดอุบัติเหตุ

☒ ดับเพลิง ☐ พลุ ☒ ไม่กลัว ☐ ขุดปฐมพยาบาล

☐ ขี้เฉื่อย/ทนาย ☒ กรวยจราจร

การตรวจสอบรถบรรทุก

ระบบเครื่องยนต์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบสัญญาณไฟ/แตร	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบเบรก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพยางรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
อุปกรณ์ปิดน้ำฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบไฮดรอลิก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพระบบคัมพ์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบ GPS	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพความสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ค่าใบคลุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ

สำหรับเจ้าหน้าที่ ขอบริ คลื่น เอ็นเนอร์ยี

พนักงานขับรถแต่งกาย ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ☒ สวมใส่ ☐ ไม่สวมใส่

สภาพรถบรรทุกโดยรวม ☒ ดี ☐ ควรปรับปรุง

เพิ่มเติม

ลงชื่อ [REDACTED] ตำแหน่ง ASMB วันที่ 14/5/68

ใบตรวจความพร้อมของพนักงานขับรถ เอกสาร สภาพรถบรรทุก

และความพร้อมสำหรับควบคุมการเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ 27/6/68 ทะเบียน 87-1885 พนักงานขับรถ [REDACTED] บริษัท One more link

ประเภทรถบรรทุก

☐ Dump truck ☒ Roll off Truck ☐ Roll off trailer ☐ REL

☐ อื่นๆ ระบุ

ความพร้อมของพนักงานขับรถ

สภาพร่างกาย ☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม

ปริมาณแอลกอฮอล์ 0 mg/l เวลาตรวจ 14.30

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☒ หมวกนิรภัย ☒ รองเท้านิรภัย ☒ ถุงมือป้องกันสารเคมี

☒ แวนตาบิรภัย ☒ เสื้อสะท้อนแสง ☒ เสื้อแขนยาวกางเกงขาขาว

(เสื้อแขนยาว)

อุปกรณ์สำหรับควบคุมการเกิดอุบัติเหตุ

☒ ดับเพลิง ☐ พลุ ☒ ไม่กลัว ☐ ขุดปฐมพยาบาล

☐ ขี้เฉื่อย/ทนาย ☒ กรวยจราจร

การตรวจสอบรถบรรทุก

ระบบเครื่องยนต์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบสัญญาณไฟ/แตร	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบเบรก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพยางรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
อุปกรณ์ปิดน้ำฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบไฮดรอลิก	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพระบบคัมพ์	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ระบบ GPS	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
สภาพความสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ
ค่าใบคลุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดี	<input type="checkbox"/> ไม่ดี	ระบุ

สำหรับเจ้าหน้าที่ ขอบริ คลื่น เอ็นเนอร์ยี

พนักงานขับรถแต่งกาย ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ☒ สวมใส่ ☐ ไม่สวมใส่

สภาพรถบรรทุกโดยรวม ☒ ดี ☐ ควรปรับปรุง

เพิ่มเติม

ลงชื่อ [REDACTED] ตำแหน่ง ASMB วันที่ 27/6/68

ภาคผนวก ข.50

แผนฉุกเฉินของบริษัทจัดการกากอุตสาหกรรม (WMS)

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 1 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 2 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 3 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 4 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 5 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Slam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Slam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 6 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Slam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Slam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 7 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Slam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Slam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 8 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Slam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Slam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 9 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 10 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 02-TD-S001
Subject: Road Accident and Spill Response Procedure	Page: 11 of 11
Prepared by: Transport Dept	Date: 1 Dec 07
Effective Date: 15 Feb 08	
Approved by:	Revision: 4

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization.

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
อ้างอิง : ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียรั่วไหลภายนอกโครงการ	หน้า: 1 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แผนกขนส่ง	วันที่ 1 ธ.ค. 50
อนุมัติโดย : สตีฟ คัดเวิร์ก	วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 ก.พ. 51
	แก้ไขครั้งที่ : 04

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งถือครองกรรมสิทธิ์ การมีไว้ในครอบครองโดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรถือว่าผิดกฎหมาย บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
หัวข้อ: ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียรั่วไหลภายนอกโครงการ	หน้าที่: 2 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แหมกชนล่ง วันที่ 1 ธ.ค. 50	วันที่มีฉบับบังคับใช้: 15 ก.พ. 51
อนุมัติโดย: สตีฟ สัตว์รักษ์	แก้ไขครั้งที่: 4

หมายเหตุ: มาตรฐานการปฏิบัติงานของระบบฯ ระบบ และแผนกฯ สยาม จำกัด ขอสงวนลิขสิทธิ์ การมีผลงานลิขสิทธิ์จะได้รับการคุ้มครองตามกฎหมาย
ลักษณะการปฏิบัติงานที่ปรากฏในเอกสารนี้เป็นของ บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
หัวข้อ: ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียรั่วไหลภายนอกโครงการ	หน้าที่: 3 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แหมกชนล่ง วันที่ 1 ธ.ค. 50	วันที่มีฉบับบังคับใช้: 15 ก.พ. 51
อนุมัติโดย: สตีฟ สัตว์รักษ์	แก้ไขครั้งที่: 4

หมายเหตุ: มาตรฐานการปฏิบัติงานของระบบฯ ระบบ และแผนกฯ สยาม จำกัด ขอสงวนลิขสิทธิ์ การมีผลงานลิขสิทธิ์จะได้รับการคุ้มครองตามกฎหมาย
ลักษณะการปฏิบัติงานที่ปรากฏในเอกสารนี้เป็นของ บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
หัวข้อ: ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียรั่วไหลภายนอกโครงการ	หน้าที่: 4 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แหมกชนล่ง วันที่ 1 ธ.ค. 50	วันที่มีฉบับบังคับใช้: 15 ก.พ. 51
อนุมัติโดย: สตีฟ สัตว์รักษ์	แก้ไขครั้งที่: 4

หมายเหตุ: มาตรฐานการปฏิบัติงานของระบบฯ ระบบ และแผนกฯ สยาม จำกัด ขอสงวนลิขสิทธิ์ การมีผลงานลิขสิทธิ์จะได้รับการคุ้มครองตามกฎหมาย
ลักษณะการปฏิบัติงานที่ปรากฏในเอกสารนี้เป็นของ บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
หัวข้อ: ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียรั่วไหลภายนอกโครงการ	หน้าที่: 5 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แหมกชนล่ง วันที่ 1 ธ.ค. 50	วันที่มีฉบับบังคับใช้: 15 ก.พ. 51
อนุมัติโดย: สตีฟ สัตว์รักษ์	แก้ไขครั้งที่: 4

หมายเหตุ: มาตรฐานการปฏิบัติงานของระบบฯ ระบบ และแผนกฯ สยาม จำกัด ขอสงวนลิขสิทธิ์ การมีผลงานลิขสิทธิ์จะได้รับการคุ้มครองตามกฎหมาย
ลักษณะการปฏิบัติงานที่ปรากฏในเอกสารนี้เป็นของ บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
หัวข้อ : ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียรั่วไหลภายนอกโครงการ	หน้าที่: 6 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แผนกขนส่ง วันที่ 1 ธ.ค. 50	วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 ก.พ. 51
อนุมัติโดย : สตีฟ คัลเวิร์ท	แก้ไขครั้งที่ : 4

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสต์ แลนด์เมคส์ สยาม จำกัด ซึ่งมีเอกสารกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้สิ่งของของผู้อื่นเป็นลาย
ลักษณ์อักษรของผู้ใช้การทั่วไปของบริษัท เวสต์ แลนด์เมคส์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
หัวข้อ : ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียรั่วไหลภายนอกโครงการ	หน้าที่: 7 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แผนกขนส่ง วันที่ 1 ธ.ค. 50	วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 ก.พ. 51
อนุมัติโดย : สตีฟ คัลเวิร์ท	แก้ไขครั้งที่ : 4

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสต์ แลนด์เมคส์ สยาม จำกัด ซึ่งมีเอกสารกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้สิ่งของของผู้อื่นเป็นลาย
ลักษณ์อักษรของผู้ใช้การทั่วไปของบริษัท เวสต์ แลนด์เมคส์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
หัวข้อ : ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียรั่วไหลภายนอกโครงการ	หน้าที่: 8 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แผนกขนส่ง วันที่ 1 ธ.ค. 50	วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 ก.พ. 51
อนุมัติโดย : สตีฟ คัลเวิร์ท	แก้ไขครั้งที่ : 4

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสต์ แลนด์เมคส์ สยาม จำกัด ซึ่งมีเอกสารกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้สิ่งของของผู้อื่นเป็นลาย
ลักษณ์อักษรของผู้ใช้การทั่วไปของบริษัท เวสต์ แลนด์เมคส์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
หัวข้อ : ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียรั่วไหลภายนอกโครงการ	หน้าที่: 9 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แผนกขนส่ง วันที่ 1 ธ.ค. 50	วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 ก.พ. 51
อนุมัติโดย : สตีฟ คัลเวิร์ท	แก้ไขครั้งที่ : 4

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสต์ แลนด์เมคส์ สยาม จำกัด ซึ่งมีเอกสารกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้สิ่งของของผู้อื่นเป็นลาย
ลักษณ์อักษรของผู้ใช้การทั่วไปของบริษัท เวสต์ แลนด์เมคส์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารเลขที่: 02-TD-S001T
หัวข้อ : ขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือของเสียข้ามหน่วยงานกระทรวงพาณิชย์	หน้าที่: 10 ของ 10
จัดเตรียมโดย: แผนกขนส่ง วันที่ 1 ธ.ค. 50	วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 ก.พ. 51
อนุมัติโดย : ศุภิศ ศักดิ์เจริญ	แก้ไขครั้งที่ : 4



หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท เวสต์ แมงกานีส จำกัด ซึ่งมีสถานะกฎหมาย กรณีมีความจำเป็นต้องใช้ให้ยื่นขอขออนุญาตเป็นลาย
 อนุมัติจากผู้ที่เกี่ยวข้องก่อนนำไปเผยแพร่ภายนอก บริษัท เวสต์ แมงกานีส จำกัด สยาม จำกัด



ภาคผนวก ข.51

แผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียน

CONTROLLED



CHONBURI CLEAN ENERGY

Procedure

Communication Participation and Consultation



Document Number: 10-CH02-P-OP-0006

Document Title: Communication Participation and Consultation

CONTROLLED



ภาคผนวก ข.52

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ตารางสรุปสถิติอุบัติเหตุและสถิติภาวะการเจ็บป่วย

บริษัท ชลบุรีคลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด ระหว่าง 1 มกราคม 2568 ถึง 30 มิถุนายน 2568

ประเภทของอุบัติเหตุ/ภาวะการเจ็บป่วย	จำนวน (ครั้ง)
อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต/ทุพพลภาพ (ครั้ง)	0
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ครั้ง)	0
อุบัติเหตุขั้นรักษาพยาบาล หยุดงาน(ครั้ง)	0
อุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาล(ครั้ง)	0
การเจ็บป่วยทั่วไป	0
การเจ็บป่วยจากการทำงาน	0

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบและควบคุมข้อมูล

เบอร์โทรศัพท์

แนวทางการปฏิบัติภายหลังการเกิดอุบัติเหตุ -

ภาคผนวก ข.53

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ของเจ้าหน้าที่ เจ้าเบา

เอกสารแนบสารการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72080000325600		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 40/5 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อดูถูกเงิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้ขับขี่: [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ: 86-6208 ขบ พาหนะที่ใช้: รถพ่วง		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี ไปยังจังหวัด: ฉะเชิงเทรา				
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ชัดเชส (2019) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10240008225476		
สถานที่ตั้ง: 178/9 หมู่ที่ 12 ถนน- ตำบลหนองแหวน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120				
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อดูถูกเงิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ลักษณะบรรจุ</div> <div>ปริมาณ (ตัน)</div> </div>	
1	Bottom ash (เถ้าหิน ไม่อันตราย)	190112	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ชนิด</div> <div>จำนวน</div> </div>	29.67
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 29.67 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ: 29.67 ตัน วันที่ส่งมอบ: 19/06/2568 เวลาที่ส่งมอบ:		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [REDACTED] วันที่: 19/6/68				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: [REDACTED] วันที่: 19/6/68				
ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ชัดเชส (2019) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10240008225476		
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี มายังจังหวัด: ฉะเชิงเทรา	ระยะเวลา: 1 วัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาที่สถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง: 19/6/68	เวลาที่มาถึง: 10.54		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]				
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ: 29.67 ตัน	น้ำหนักรับมอบ: 19/6/68 เวลาที่มอบ: 11.00		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ: 19/6/68	ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 19/6/68	[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 29.67 ตัน	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 19/6/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 11.18		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน	ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 19/6/68				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: [REDACTED]				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72080000325600		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 40/5 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อดูเงิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้ขับ: _____ เลขทะเบียนพาหนะ: 86-2492 สท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก				
โดยขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์เนต เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125604		
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อดูเงิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Fly ash เถ้าเผา	100117	แท่ง	1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 14.17 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[/] น้ำหนักจริงจริง [/] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 14.17 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 19/05/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: _____		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: _____ วันที่: 19/5/25				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ขับ: _____ วันที่: 19/5/25				
[/] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์เนต เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125604		
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: _____ มายังจังหวัด: _____			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ใช้ระยะเวลา: _____ วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง: 19/5/25			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____	เวลาที่มาถึง: 11:55			
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ: 14.170 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[/] น้ำหนักจริงจริง [/] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ: 19/5/25		เวลาที่มอบ: 12:03	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ วันที่: 19/5/25	ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
	เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 14.140 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 19/5/25		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 14:56	
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ วันที่: 19/5/25	ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[/] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____				

ภาคผนวก ข.54

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ
ที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5848

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000325600

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100117	Fly ash เถ้าเมา	2,400.000	071	72080000125604	
2	100117	Fly ash เถ้าเมา	200.000	071	10250204625635	
3	190112	Bottom ash (เถ้าหนัก ไม่อันตราย)	20,000.000	071	10240008225476	
4	190112	Bottom ash (เถ้าหนัก ไม่อันตราย)	3,000.000	049	10200339625646	
5	160215	Electronic Waste Fluorescent Lamp	1.000	049	72080000125455	
6	130113	Used Oil	1.000	042	72080000125455	
7	100121	ตะกอน (Sludge) ที่เกิดขึ้นจากการตกตะกอนของน้ำเสีย ที่ไม่เป็นอันตราย	200.000	083	10210020425628	
8	191212	Unusable waste(ขยะอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตราย ก่อนนำเข้าสู่เตาเผากาก อุตสาหกรรม)	140.000	071	72080000125604	
9	160601	Used Battery (Acid lead)	3.500	021	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	066 เขาระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
	073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

ภาคผนวก ข.55

ปริมาณของเสียจากกระบวนการผลิต
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ปริมาณของเสียจากกระบวนการผลิตระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2568



ชนิด		Bottom ash (เต้าหนัก)			Fly ash (เต้าเบา)	ปริมาณของเสีย จากการผลิต รวม เต้าหนัก+เต้าเบา (ตัน)
บริษัทรับกำจัด		บริษัท ชัคเซส (2019) จำกัด (10240008225476)	บริษัท ทวีปัญญาเจริญ จำกัด (10200339625646)	Bottom ash (เต้าหนัก)ปริมาณ รวม (ตัน)	Eastern Seaboard (72080000125455)	
ประเภท		ไม่อันตราย	ไม่อันตราย		ไม่อันตราย	
วิธีการจัด		071	049		071	
		ฝังกลบ	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ		ฝังกลบ	
ปริมาณ(ตัน)	มกราคม	1776	322	2,098	228	2,326
	กุมภาพันธ์	1,780	-	1,780	198	1,978
	มีนาคม	899	-	899	96	995
	เมษายน	2,338	-	2,338	291	2,629
	พฤษภาคม	2,265	-	2,265	259	2,524
	มิถุนายน	1,988	-	1,988	237	2,225
รวม (ตัน)		11,046	322	11,368	1,309	12,678

ภาคผนวก ข.56

ปริมาณขยะมูลฝอย ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ปริมาณขยะมูลฝอย ระหว่างมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2568

เดือน	ปริมาณขยะมูลฝอย (ตัน)	วิธีกำจัด
ม.ค.	0.540	เผาในเตาเผา
ก.พ.	0.500	เผาในเตาเผา
มี.ค.	0.650	เผาในเตาเผา
เม.ย.	0.420	เผาในเตาเผา
พ.ค.	0.480	เผาในเตาเผา
มิ.ย.	0.520	เผาในเตาเผา
รวม	3.110	

หมายเหตุ ขยะมูลฝอยส่งทำลายในเตาเผาขยะของโรงไฟฟ้าชลบุรีคัลีนเอ็นเนอริยี

ภาคผนวก ข.57

เอกสารวิเคราะห์ห้องค์ประกอบของของเสีย



ECO CONSULTANT COMPANY LIMITED.

32/3-4, Moo. 4, Toi koh, Sam kok, Pathumthani, 12160. Tel. 02-001-3845
32/3-4 หมู่ 4 ตำบลท่าทราย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12160 โทร. 02-001-3845
www.ecoconsult-lab.com Tax Identification Number : 0135559001081

เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ ๖-262

ANALYSIS REPORT				
Customer Name : บริษัท ขอบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.				
Customer Address : 40/5 น.8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230				
Sample Code : W094-02-25				
Sample Name : Fly Ash				
Sampling Date : 31/01/2025		Report Date : 14/02/2025		
Sample Received Date : 10/02/2025		Report No. : W094/25		
Sampling By : Natthaya		Analysis Date : 10/02/2025 - 14/02/2025		
Appearance : #สีเทา		Request No. : W046/25		
Parameters	Result	Unit	Limit	Test Method
1 pH	8.74	-	-	EPA 9045 D
Inorganic Properties TTLC				
Parameters	Result	Unit	Limit	Test Method
1 Arsenic (As)	< 5	mg/kg	500	EPA 3050 B & EPA 6010 D
2 Cadmium (Cd)	18.0	mg/kg	100	
3 Chromium (Cr)	20.1	mg/kg	2,500	
4 Copper (Cu)	230	mg/kg	2,500	
5 Lead (Pb)	229	mg/kg	1,000	
6 Nickel (Ni)	6.31	mg/kg	2,000	
7 Zinc (Zn)	1,672	mg/kg	5,000	
8 Mercury (Hg)	1.23	mg/kg	20	
9 Chromium Hexavalent (Cr ⁶⁺)	15.1	mg/kg	500	EPA 3060 A & EPA 7196 A
10 Chromium Trivalent (Cr ³⁺)	5.03	mg/kg	2,500	EPA 3060 A & EPA 7196 A Calculation
Remark : ND (Not Detectable), N/A : Not Analysis, * = Do not Register DIW 262 1. รายงานนี้มีผลเฉพาะตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น/Reported analysis refers to submitted sample only 2. รายงานนี้ผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำสำเนาเพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการทดสอบ Do not copy partial of this analysis report without official approval Limit = Total Threshold Limit Concentration(TTLC) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่สิ่ง พ.ศ.2566 Reported By : (Ms.Thitiporn Piawanich) ๖-262-๙-๐๐๐1 Analyst Approved By : (Mr.Koofa Premkijpompattana) ๖-262-๙-๐๐๐1 Technical Manager				



ECO CONSULTANT COMPANY LIMITED.

32/3-4, Moo. 4, Toi koh, Sam kok, Pathumthani, 12160. Tel. 02-001-3845
32/3-4 หมู่ 4 ตำบลท่าทราย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12160 โทร. 02-001-3845
www.ecoconsult-lab.com Tax Identification Number : 0135559001081

เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ ๖-262

ANALYSIS REPORT				
Customer Name : บริษัท ขอบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.				
Customer Address : 40/5 น.8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230				
Sample Code : W171-03-25				
Sample Name : Bottom ash				
Sampling Date : 24/03/2025		Report Date : 01/04/2025		
Sample Received Date : 27/03/2025		Report No. : W171/25-01		
Sampling By : Natthaya		Analysis Date : 27/03/2025 - 01/04/2025		
Appearance : ขอบุรีสีน้ำตาล		Request No. : W103/25		
Inorganic Properties TTLC				
Parameters	Result	Unit	Limit	Test Method
1 Arsenic (As)	< 5	mg/kg	500	EPA 3050 B & EPA 6010 D
2 Cadmium (Cd)	< 1	mg/kg	100	
3 Chromium (Cr)	220	mg/kg	2,500	
4 Copper (Cu)	593	mg/kg	2,500	
5 Lead (Pb)	90.4	mg/kg	1,000	
6 Nickel (Ni)	562	mg/kg	2,000	
7 Zinc (Zn)	1,006	mg/kg	5,000	
8 Mercury (Hg)	< 0.005	mg/kg	20	
9 Chromium Hexavalent (Cr ⁶⁺)	4.86	mg/kg	500	EPA 3060 A & EPA 7196 A
10 Chromium Trivalent (Cr ³⁺)	215	mg/kg	2,500	EPA 3060 A & EPA 7196 A Calculation
Remark : ND (Not Detectable), N/A : Not Analysis, * = Do not Register DIW 262 1. รายงานนี้มีผลเฉพาะตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น/Reported analysis refers to submitted sample only 2. รายงานนี้ผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำสำเนาเพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการทดสอบ Do not copy partial of this analysis report without official approval Limit = Total Threshold Limit Concentration(TTLC) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่สิ่ง พ.ศ.2566 Reported By : (Ms.Thitiporn Piawanich) ๖-262-๙-๐๐๐1 Analyst Approved By : (Mr.Koofa Premkijpompattana) ๖-262-๙-๐๐๐1 Technical Manager				


ภาคผนวก ข.58

แผนการบำรุงรักษาระบบลำเลียงถ่าน

[illegible]


ภาคผนวก ข.59

เอกสารการตรวจสอบระบบลำเลียงเข้า

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-108-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Tsubakimoto Bulk Systems Corp.
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Fly Ash Screw Conveyor	Serial No.	: N/A

Section - 7

PM Annual Fly Ash Conveyor

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-108-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Tsubakimoto Bulk Systems Corp.
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Fly Ash Screw Conveyor	Serial No.	: N/A

SUMMARY REPORT

Scope of work don


- 1 Prepare tools to the drag chain conveyor area for work permit on site.
- 2 Remove insulation and cover plate from the casing of drag chain conveyor.
- 3 Cleaning the inside of drag chain conveyor and inspection the major parts by visual check.
- 4 Inspection dimension and wear clearnce the all flight and link plate of drag chain conveyor.
- 5 Inspection thickness the all flight and wall plate by ultrasonic testing.
- 6 Change oil lubricante of gear reducer and fill new grease the bearing both side.
- 7 Setting sprocket alignment and chain tension of drag chain conveyor.
- 8 Fill new grease to the chain and re-install guard cover.
- 9 Replace new gasket and re-install the all cover plate to the casing.
- 10 Tightening and torque all bolts of cover plate on site.
- 11 Re-Install the insulation and reassembly drag chain conveyor all parts.
- 12 Test run and inspection the drag chain conveyor system on site.
- 13 Keeping and cleaning the drag chain conveyor area after work complete.
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

Addition Work / Other

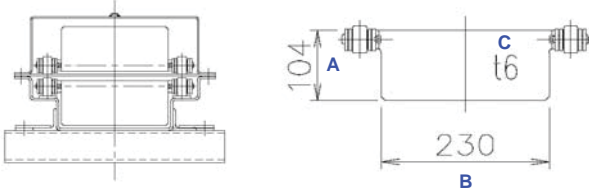
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 2 of 10

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-108-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Tsubakimoto Bulk Systems Corp.
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Fly Ash Screw Conveyor	Serial No.	: N/A

INSPECTION REPORT



Random Inspection Dimension The Flight

Flight No.	Width #A	Length #B	Thickness #C
1	103	230	5.6
2	103	230	5.5
3	102	230	5.6
4	102	230	5.4
5	103	230	5.5
6	102	230	5.3
7	102	230	5.5
8	103	230	5.6
9	103	230	5.6
10	102	230	5.4
11	102	230	5.3
12	101	230	5.5
13	103	230	5.6
14	102	230	5.5
15	102	230	5.5
16	102	230	5.5
17	101	230	5.6
18	103	230	5.4
19	102	230	5.3
20	102	230	5.3


Unit : mm.

Flight No.	Width #A	Length #B	Thickness #C
21	120	230	5.6
22	102	230	5.5
23	103	230	5.5
24	102	230	5.4
25	101	230	5.4
26	103	230	5.6
27	103	230	5.6
28	102	230	5.5
29	102	230	5.5
30	102	230	5.4
31	102	230	5.3
32	101	230	5.3
33	101	230	5.5
34	103	230	5.6
35	102	230	5.5
36	102	230	5.4
37	102	230	5.6
38	102	230	5.5
39	102	230	5.4
40	103	230	5.6

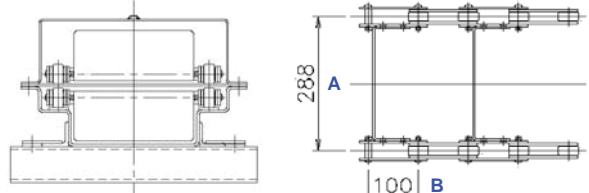
Unit : mm.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 3 of 10

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-108-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Tsubakimoto Bulk Systems Corp.
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Fly Ash Screw Conveyor	Serial No.	: N/A

INSPECTION REPORT



Random Inspection Dimension The Chain

Flight No.	Width #A	Pitch #B	Remark
1	288	103	
2	288	103	
3	288	102	
4	288	102	
5	288	103	
6	288	103	
7	288	102	
8	288	101	
9	288	102	
10	288	102	
11	288	104	
12	288	102	
13	288	103	
14	288	104	
15	288	104	
16	288	103	
17	288	103	
18	288	103	
19	288	102	
20	288	102	

Unit : mm.

Flight No.	Width #A	Pitch #B	Remark
21	288	103	
22	288	103	
23	288	102	
24	288	102	
25	288	102	
26	288	104	
27	288	102	
28	288	103	
29	288	103	
30	288	102	
31	288	102	
32	288	102	
33	288	104	
34	288	102	
35	288	103	
36	288	103	
37	288	102	
38	288	101	
39	288	103	
40	288	102	

Unit : mm.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 4 of 10

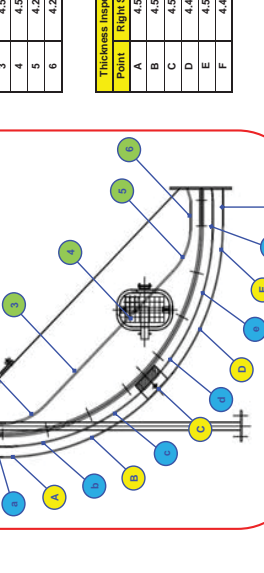
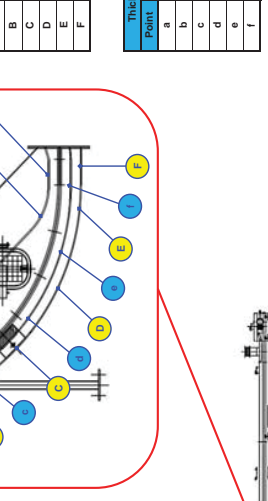
[illegible]

NCR SUPPLY AND SERVICE CO.LTD. 48 Kongsamhe Rd, Tambon Nardeng Anuphar Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-02822-34 Fax: 038-02825 Mobile: 095-3597879		Date : 15 March 2023	
		Approved by : Mr. Nuraechai K.	
		Company : NCR.	
		Approved by : Mr. Narigul S.	
Plant : Waste & Energy Power Plant		NCR.	
System : N/A		N/A	
Drawing : N/A		N/A	
Unit : mm.		Unit : mm.	

Thickness Inspection The Chain Presser	
Point	Right Side Left Side Remark
1	4.3 4.3
2	4.2 4.3
3	4.5 4.5
4	4.5 4.5
5	4.2 4.2
6	4.2 4.3

Thickness Inspection The Lower Band Casing	
Point	Right Side Left Side Remark
A	4.5 4.5
B	4.5 4.3
C	4.5 4.3
D	4.4 4.5
E	4.5 4.4
F	4.4 4.5

Thickness Inspection The Partition Plate	
Point	Right Side Left Side Remark
a	4.2 4.2
b	4.2 4.1
c	4.1 4.2
d	4.2 4.2
e	4.3 4.3
f	4.2 4.3

Customer : Chonburi Clean Energy Co. Ltd	
Project Name : Ash Conveyor Annual Inspection	
Drawing No. : P/A Ash Conveyor Service	
Equipment No. : CTY Ash Conveyor	

	NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-108-2025
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Tsubakimoto Bulk Systems Corp.
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Fly Ash Screw Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT















Note :

- Prepare tools to the drag chain conveyor area for work permit on site.
- Remove insulation and cover plate from the casing of drag chain conveyor.
- Cleaning the inside of drag chain conveyor and inspection the major parts by visual check.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR.	NCR.	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	


 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. _____ NCR-108-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Tsubakimoto Bulk Systems Corp.
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Fly Ash Screw Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT

Note :

- Inspection dimension and wear clearance the all flight and link plate of drag chain conveyor. _____
- Inspection thickness the all flight and wall plate by ultrasonic testing. _____
- _____
- _____
- _____


Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	


		NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-108-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Tsubakimoto Bulk Systems Corp.		
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor		
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A		
Equipment no.	: Fly Ash Screw Conveyor	Serial No.	: N/A		
PICTURE REPORT					
<div></div>					
Note : <ul style="list-style-type: none">- Change oil lubricante of gear reducer and fill new grease the bearing both side.- Setting sprocket alignment and chain tension of drag chain conveyor.- Fill new grease to the chain and re-install guard cover.					
Completed by		Inspected by		Approved by	
Company		NCR		NCR	
Signature					
Name					
Date		15 March 2025		15 March 2025	

Page 9 of 10


		NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-108-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Tsubakimoto Bulk Systems Corp.		
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor		
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A		
Equipment no.	: Fly Ash Screw Conveyor	Serial No.	: N/A		
PICTURE REPORT					
<div></div>					
Note : <ul style="list-style-type: none">- Replace new gasket and re-install the all cover plate to the casing.- Tightening and torque all bolts of cover plate on site.- Re-Install the insulation and reassembly drag chain conveyor all parts.- Test run and inspection the drag chain conveyor system on site.- Keeping and cleaning the drag chain conveyor area after work complete.					
Completed by		Inspected by		Approved by	
Company		NCR		NCR	
Signature					
Name					
Date		15 March 2025		15 March 2025	

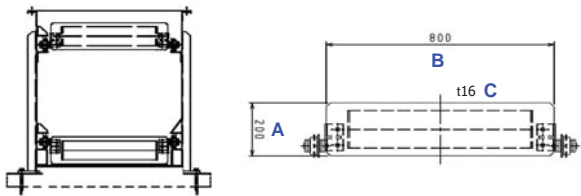
Page 10 of 10

		NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation		
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor		
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A		
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A		
<div><h2>Section - 2</h2><h3>PM Annual Bottom Ash Conveyor</h3></div>					


		NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation		
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor		
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A		
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A		
SUMMARY REPORT					
Scope of work don <ol style="list-style-type: none">1 Prepare tools to the drag chain conveyor area for work permit on site.2 Remove insulation and cover plate from the casing of drag chain conveyor.3 Cleaning the inside of drag chain conveyor and inspection the major parts by visual check.4 Remove the all flight from the chain for cleaning and inspection.5 Disconnect and remove old chain from the support on site.6 Cleaning and inspection the all chain and flight condition by visual check.7 Cleaning and inspection the wall plate and bottom plate condition by visual check.8 Inspection dimension and wear clearance the all flight and link plate of drag chain conveyor.9 Inspection thickness the all flight and wall plate by ultrasonic testing.10 - Remove guard cover and chain roller from the drive sprocket.11 Remove drive sprocket from the support for replacement bearing the drive side.12 Remove drive sprocket and bearing unit from the main shaft by hydraulic tools.13 Inspection dimension and wear clearance of main shaft and drive sprocket.14 Install new bearing assembly to the main shaft by hydraulic tools.15 Re-Install drive sprocket to the main shaft by heating to sprocket.16 Remove drive sprocket unit from the work for re-installation on site.17 Install new cover plate of drive sprocket unit the main bearing (non-drive side) by welding.18 Tightening and torque all bolts of cover plate and main bearing both side.19 Replace new chain (40 set) and scraper (4 set) of bottom ash conveyor.20 Install the all chain conveyor into the casing of bottom ash conveyor on site.21 Setting alignment and chain tension of bottom ash conveyor.22 Change oil lubricante of gear reducer and fill new grease the bearing both side.23 Setting sprocket alignment and chain tension of drag chain conveyor.24 Fill new grease to the chain and re-install guard cover.25 Replace new gasket and re-install the all cover plate to the casing.26 Test run and inspection the drag chain conveyor system on site.27 Keeping and cleaning the drag chain conveyor area after work complete.					
Addition Work / Other <ol style="list-style-type: none">1 Replace New Bottom Plate By Welding.<ul style="list-style-type: none">- Supply New Bottom Plate ,Size: 290 x 1,760 x Thk10 mm. (Bending Plate : Radial 280) ,Material : SS4002 Replace New Guide Roller of Chain Roller By Welding<ul style="list-style-type: none">- Supply New Square Bar ,Size: 25 x 25 x L3,000 mm. (Bending Square Bar : Radial 125) ,Material : S50C					
Completed by		Inspected by		Approved by	
Company		NCR		NCR	
Signature					
Name					
Date		15 March 2025		15 March 2025	

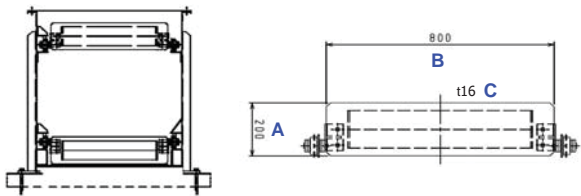
Page 2 of 21

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A


INSPECTION REPORT			
			
Inspection Dimension The Flight			
Flight No.	Width #A	Length #B	Thickness #C
1	117	800	15.3
2	116	800	15.3
3	118	800	15.2
4	118	800	15.3
5	117	800	15.4
6	116	800	15.2
7	116	800	15.2
8	118	800	15.1
9	118	800	15.2
10	117	800	15.3
11	116	800	15.3
12	115	785	15.2
13	117	800	14.8
14	117	800	15.3
15	116	800	14.5
16	116	800	14.5
17	118	800	15.2
18	117	800	15.2
19	118	800	15.4
20	118	800	15.4
21	116	800	15.5
22	117	800	15.3
Flight No.	Width #A	Length #B	Thickness #C
23	116	800	15.2
24	116	800	15.2
25	118	800	14.8
26	116	775	14.8
27	116	800	14.7
28	117	800	15.3
29	117	800	15.3
30	118	800	15.2
31	118	800	15.3
32	117	800	15.3
33	116	785	15.5
34	117	780	15.4
35	116	800	15.3
36	117	800	15.5
37	118	800	14.8
38	117	800	14.8
39	116	800	15.3
40	116	800	15.2
41	118	800	15.4
42	115	800	14.7
43	117	800	15.2
44			

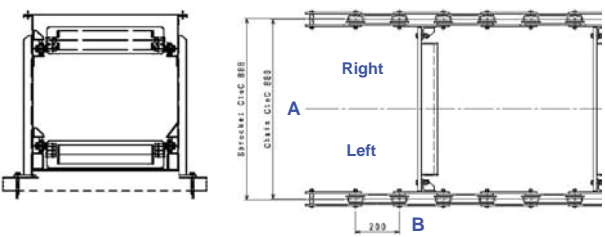
Page 3 of 21

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A


INSPECTION REPORT			
			
Inspection Dimension The Flight			
Flight No.	Width #A	Length #B	Thickness #C
1	117	800	15.3
2	116	800	15.3
3	118	800	15.2
4	118	800	15.3
5	117	800	15.4
6	116	800	15.2
7	116	800	15.2
8	118	800	15.1
9	118	800	15.2
10	117	800	15.3
11	116	800	15.3
12	200	800	16.0
13	117	800	14.8
14	117	800	15.3
15	116	800	14.5
16	116	800	14.5
17	118	800	15.2
18	117	800	15.2
19	118	800	15.4
20	118	800	15.4
21	116	800	15.5
22	117	800	15.3
Flight No.	Width #A	Length #B	Thickness #C
23	116	800	15.2
24	116	800	15.2
25	118	800	14.8
26	200	800	16.0
27	116	800	14.7
28	117	800	15.3
29	117	800	15.3
30	118	800	15.2
31	118	800	15.3
32	117	800	15.3
33	200	800	16.0
34	200	800	16.0
35	116	800	15.3
36	117	800	15.5
37	118	800	14.8
38	117	800	14.8
39	116	800	15.3
40	116	800	15.2
41	118	800	15.4
42	115	800	14.7
43	117	800	15.2
44			

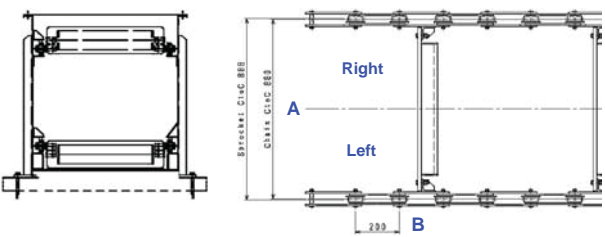
Page 4 of 21

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A


INSPECTION REPORT			
			
Random Dimension Check The Chain (Right)			
Flight No.	Width #A	Pitch #B	Remark
1	885	208	
2	885	206	
3	885	207	
4	880	207	
5	880	208	
6	880	208	
7	885	206	
8	880	205	
9	885	206	
10	885	208	
11	885	205	
12	860	208	
13	885	206	
14	885	207	
15	880	206	
16	880	206	
17	885	208	
18	880	207	
19	880	206	
20	885	208	

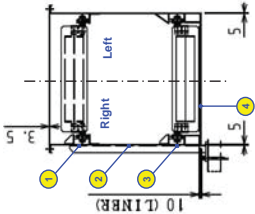
Page 5 of 21

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

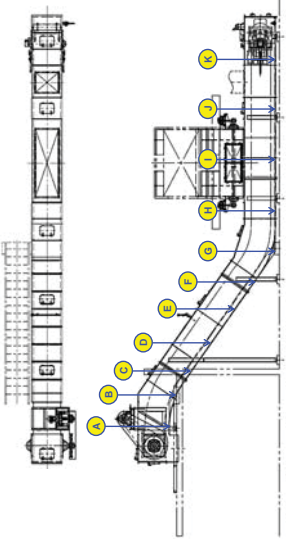
INSPECTION REPORT			
			
Random Dimension Check The Chain (Right)			
Flight No.	Width #A	Pitch #B	Remark
1	880	200	
2	880	200	
3	880	200	
4	880	200	
5	880	200	
6	880	200	
7	880	200	
8	880	200	
9	880	200	
10	880	200	
11	880	200	
12	880	200	
13	880	200	
14	880	200	
15	880	200	
16	880	200	
17	880	200	
18	880	200	
19	880	200	
20	880	200	

Page 6 of 21

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Date : 15 March 2025 Approved by : Mr. Nimichai K. Company : NCR Approved by : Mr. Kiatipal S. Company : NCR Approved by : N/A System : N/A N/A : N/A Unit : N/A	
Customer : Chonburi Clean Energy Co.,Ltd Project Name : PM. Annual Ash Conveyor Service Description : Bottom Ash Conveyor Equipment no. : N/A		Manufacturer : Marubeni Corporation Equipment Type : Drag Chain Conveyor Serial Model : N/A Serial No. : N/A	



Right Side




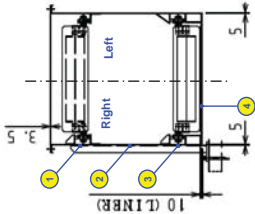
Left Side

Position	Point	Thickness Inspection				Remark
		1	2	3	4	
Right Side	A	4.2	4.8	4.3	2.9	Damage
	B	4.2	4.8	4.3	2.0	Damage
	C	4.3	4.8	4.2	3.2	Damage
	D	4.5	4.7	4.2	8.5	
	E	4.5	4.6	4.3	9.0	
	F	4.3	4.7	4.4	4.1	
	G	4.2	4.7	4.3	6.8	
	H	4.3	4.6	4.3	6.5	
	I	4.3	4.6	4.2	7.0	
	J	4.5	4.6	4.2	7.5	
	K	4.3	4.7	4.3	7.0	

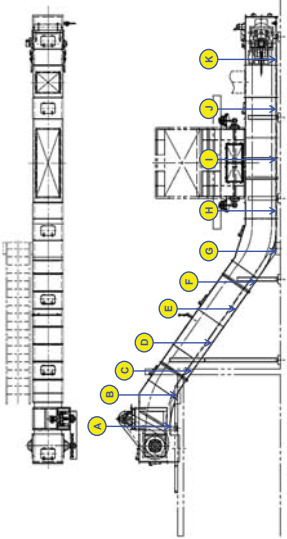
Position	Point	Thickness Inspection				Remark
		1	2	3	4	
Left Side	A	4.3	4.8	4.3	3.2	Damage
	B	4.4	4.8	4.2	2.1	Damage
	C	4.2	4.7	4.2	2.2	Damage
	D	4.2	4.7	4.3	9.0	
	E	4.3	4.8	4.3	9.0	
	F	4.2	4.8	4.3	4.6	
	G	4.3	4.7	4.2	6.7	
	H	4.3	4.6	4.2	6.5	
	I	4.2	4.6	4.3	6.8	
	J	4.5	4.7	4.3	7.2	
	K	4.4	4.8	4.3	7.5	

Unit : mm.

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Date : 15 March 2025 Approved by : Mr. Nimichai K. Company : NCR Approved by : Mr. Kiatipal S. Company : NCR Approved by : N/A System : N/A N/A : N/A Unit : N/A	
Customer : Chonburi Clean Energy Co.,Ltd Project Name : PM. Annual Ash Conveyor Service Description : Bottom Ash Conveyor Equipment no. : N/A		Manufacturer : Marubeni Corporation Equipment Type : Drag Chain Conveyor Serial Model : N/A Serial No. : N/A	



Right Side



Left Side

Position	Point	Thickness Inspection				Remark
		1	2	3	4	
Right Side	A	4.2	4.8	4.3	10.0	Replace
	B	4.2	4.8	4.3	10.0	Replace
	C	4.3	4.8	4.2	10.0	Replace
	D	4.5	4.7	4.2	8.5	
	E	4.5	4.6	4.3	9.0	
	F	4.3	4.7	4.4	4.1	
	G	4.2	4.7	4.3	6.8	
	H	4.3	4.6	4.3	6.5	
	I	4.3	4.6	4.2	7.0	
	J	4.5	4.6	4.2	7.5	
	K	4.3	4.7	4.3	7.0	

Position	Point	Thickness Inspection				Remark
		1	2	3	4	
Left Side	A	4.3	4.8	4.3	10.0	Replace
	B	4.4	4.8	4.2	10.0	Replace
	C	4.2	4.7	4.2	10.0	Replace
	D	4.2	4.7	4.3	9.0	
	E	4.3	4.8	4.3	9.0	
	F	4.2	4.8	4.3	4.6	
	G	4.3	4.7	4.2	6.7	
	H	4.3	4.6	4.2	6.5	
	I	4.2	4.6	4.3	6.8	
	J	4.5	4.7	4.3	7.2	
	K	4.4	4.8	4.3	7.5	

Unit : mm.

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT








Note :

- Prepare tools to the drag chain conveyor area for work permit on site.
- Remove insulation and cover plate from the casing of drag chain conveyor.
- Cleaning the inside of drag chain conveyor and inspection the major parts by visual check.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT








Note :

- Remove the all flight from the chain for cleaning and inspection.
- Disconnect and remove old chain from the support on site.
- Cleaning and inspection the all chain and flight condition by visual check.
- Cleaning and inspection the wall plate and bottom plate condition by visual check.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT

Note :

- Remove the all flight from the chain for cleaning and inspection.
- Disconnect and remove old chain from the support on site.
- Cleaning and inspection the all chain and flight condition by visual check.
- Cleaning and inspection the wall plate and bottom plate condition by visual check.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR.	NCR.	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 11 of 21

NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT

Note :

- Remove the all flight from the chain for cleaning and inspection.
- Disconnect and remove old chain from the support on site.
- Cleaning and inspection the all chain and flight condition by visual check.
- Cleaning and inspection the wall plate and bottom plate condition by visual check.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR.	NCR.	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 12 of 21

NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT

Note :

- Inspection dimension and wear clearance the all flight and link plate of drag chain conveyor.
- Inspection thickness the all flight and wall plate by ultrasonic testing.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR.	NCR.	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 13 of 21

NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT

Note :

- Remove guard cover and chain roller from the drive sprocket.
- Remove drive sprocket from the support for replacement bearing the drive side.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR.	NCR.	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 14 of 21

		NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No.	
				NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation		
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor		
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A		
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A		

PICTURE REPORT



Note : - Found the bottom plate (upper side) was heavy wear and damage.

- Remove old bottom plate from the casing by cutting.
- Install new bottom plate ,size: 290 x 1,760 x thk10 mm. ,material : SS400 by welding.
- Inspection the all welding by visual check and liquid penetrant testing.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 15 of 21

	NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No.
			NCR-103-2025
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT



Note : - Remove drive sprocket and bearing unit from the main shaft by hydraulic tools.

- Inspection dimension and wear clearance of main shaft and drive sprocket.
- Install new bearing assembly to the main shaft by hydraulic tools.
- Re-Install drive sprocket to the main shaft by heating to sprocket.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 16 of 21

	NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No.
			NCR-103-2025
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT



Note : - Remove drive sprocket and bearing unit from the main shaft by hydraulic tools.

- Inspection dimension and wear clearance of main shaft and drive sprocket.
- Install new bearing assembly to the main shaft by hydraulic tools.
- Re-Install drive sprocket to the main shaft by heating to sprocket.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 17 of 21

		NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No.	
				NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd			Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection			Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service			Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor			Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT



Note : - Re-Install drive sprocket unit to the support on site.

- Install new cover plate of drive sprocket unit the main bearing (non-drive side) by welding.
- Tightening and torque all bolts of cover plate and main bearing both side.

Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR	NCR	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 18 of 21

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT			
     			
Note : - Change oil lubricante of gear reducer and fill new grease the bearing both side. - Setting sprocket alignment and chain tension of drag chain conveyor. - Fill new grease to the chain and re-install guard cover.			
Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR.	NCR.	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 19 of 21

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT			
     			
Note : - Replace new chain (40 set) and scraper (4 set) of bottom ash conveyor. - Tightening and torque all bolts of chain conveyor. - Install the all chain conveyor into the casing of bottom ash conveyor on site. - Setting alignment and chain tension of bottom ash conveyor.			
Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR.	NCR.	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 20 of 21

 NCR SUPPLY AND SERVICE CO.,LTD. 46 Klongnumhu Rd. Tambon Nuredpra Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Tel: 038-029822-24 Fax: 038-029825 Mobile: 095-359-7879		Service Report No. NCR-103-2025	
Customer	: Chonburi Clean Energy Co.,Ltd	Manufacturer	: Marubeni Corporation
Project Name	: Ash Conveyor Annual Inspection	Equipment Type	: Drag Chain Conveyor
Description	: PM. Annual Ash Conveyor Service	Serial Model	: N/A
Equipment no.	: Bottom Ash Conveyor	Serial No.	: N/A

PICTURE REPORT			
     			
Note : - Replace new gasket and re-install the all cover plate to the casing. - Tightening and torque all bolts of cover plate on site. - Test run and inspection the drag chain conveyor system on site. - Keeping and cleaning the drag chain conveyor area after work complete.			
Completed by	Inspected by	Approved by	Owner Representative
Company	NCR.	NCR.	CCE.
Signature			
Name			
Date	15 March 2025	15 March 2025	

Page 21 of 21

ภาคผนวก ข.60

เอกสารตรวจสอบภาพพนักงานใหม่



Ref. CK680222-15877

รายงานผลการตรวจสุขภาพ
MEDICAL EXAMINATION REPORT
ID. [REDACTED]

Passport No.



Ref. CK680426-11794

รายงานผลการตรวจสุขภาพ
MEDICAL EXAMINATION REPORT
ID. [REDACTED]

Passport No.



ภาคผนวก ข.61

เอกสารการติดตามตรวจสอบ (Audit)

วิธีการจัดการของเสียของหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

Vendor detail: Document Audit.
Vendor name & address;
ESBEC
Vendor Auditee;

24 ਸਿਭਮਾਪਾ ੨੫੬੯

	Summary
--	---------

—

Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Risk Summary Report					
No Company detail (Request evidence)		Yes	No	NA	Description
1	Is not vendor address located near community or water resource?				
2	Does vendor located in an industrial estate?				
3	Has a factory permit 101? (Specify : Wastewater disposal/ Secure landfill/ incinerator and treat waste)				
4	Has a factory permit 105? (Specify : Separate waste)				
5	Has a factory permit 106? (Specify: Recycle waste)				
6	Has a hazardous material keeping permit (Nor or B) ?				
7	Has a waste manifest collecting system?				
8	Has a waste keeping record, treatment, and show receiving date?				
9	Has a waste operating license? (Waste permit, Waste keeping > 90 days permit)				
10	Does vendor send annual report Sor Kor 4 to DIW and request evidence?				
11	Does vendor send annual report Sor Kor 5 to DIW and request evidence?				
12	Does vendor have an EIA report to DIW and ONEP ?				
13	Has a monitoring report followed by EIA report to DIW and ONEP every 6 months? (if applicable)				
14	Has a landfill / Secure landfill condition followed by DIW requirement? (check drawing, layout, picture during landfill lining, Environment monitoring and certificate from 3rd party)				
15	Has a record of Waste loading, separating layout?				
Waste receiving and transportation		Yes	No	NA	Description
16	Has a label /making sign attached at the truck? (Hazardous waste code: 9 with black label.)				
17	Has an appropriate container for waste keeping? Corrosive: PE, HDPE Solvent&Oil: metal drum.				
18	Has a transportation license ID from DIW? (In case of hazardous waste transportation)				
19	Has a detail in waste manifest correct and complete? - Shown signature of waste generator - Shown signature of waste transporter - Shown signature of waste disposal vendor - Waste type matching with the transportation				
20	Has a transportation truck registered to DIW?				

Incineration					
73	What is incinerator type?			/	
74	How many capacity of incinerator?			/	
Other					
75	Other disposal or recycling type? Specify detail			/	
76	How many capacity of the process?			/	
77	Waste is a waste that can disposal?	/			
Environmental Management					
78	Has a pollution controller license (Air, wastewater, waste) ?	/			
79	Has a monitoring well? How many monitoring well?	/			2 4 20
80	Has a monitoring ground water sampling around the site? How many parameter?	/			
81	Does vendor not have a trend contaminated with heavy metal in groundwater? Pollutants value trend to increase ?	/			
	- Mercury (Hg)	/			
	- Chromium Hexavalent (Cr ⁶⁺)	/			
	- Cadmium (Cd)	/			
	- Lead (Pb)	/			
82	Has a mitigation measure for groundwater contamination preventing?	/			
83	Has a wastewater monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	/			
84	Has an air pollution monitoring report and not over standard? (attached analysis report)			/	
85	How often effluent pollutants after treatment over standard? What are parameters?	/			
86	What is the method of industrial waste disposal? Who is a disposal vendor?			/	
87	Has an ISO standard system certified? What is acquire system?	/			
88	Has an internal audit? How often to do it?	/			2 4 20
89	Has an external audit from certified body? How often to do it?	/			2 4 20
90	Does vendor have a mitigation measure emergency / fire?	/			
91	Does vendor not have a community complian from outside ?		/		
	- How many case? Summary detail				
	- How to solve?				
Total score		54	66	24	
% Score		#DIV/0!			77.33

Remark: 1. Evaluation criteria : Passed ≥ 80% , Improve 79 - 60% , Fail < 60%
2. Audit item and criteria are based on Department of Industrial Work Department legulation (DIW)
NA = Not Applicable

Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report

Vendor detail: Document Audit. Vendor name & address; SUCCESS Vendor Auditee;		
Audit date & time: Audited by; [REDACTED] Issued date; 23 June 2025		
Service scope: - Waste type; <input checked="" type="checkbox"/> Nonhazardous waste Waste detail: BA <input type="checkbox"/> Hazardous waste Waste detail: - Service type; <input type="checkbox"/> Separating and sell <input checked="" type="checkbox"/> Disposal by landfill <input type="checkbox"/> Disposal by incineration <input type="checkbox"/> Stabilization treatment <input type="checkbox"/> Disposal by secure landfill <input type="checkbox"/> Alternative fuel <input type="checkbox"/> Recycling: Chemical <input type="checkbox"/> Other:		
Summary result; <input checked="" type="checkbox"/> Passed (≥ 80%) <input type="checkbox"/> Improved (79 - 60%) Finish date <input type="checkbox"/> Fail (<60%) <input type="checkbox"/> Supplier Acknowledged		Summary detail; Evaluation score result: Wastewater disposal: Waste disposal: Air pollution treatment system: Environmental Monitoring result: Strong point : Weak point: None
Reported by	Reviewed by	Approved by
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
	QSHE officer	QSHE Manager

Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report					
No	Detail	Yes	No	NA	Description
Company detail (Request evidence)					
1	Is not vendor address located near community or water resource?	/	/		
2	Does vendor located in an industrial estate?	/			
3	Has a factory permit 101? (Specify : Wastewater disposal/ Secure landfill/ incinerator and treat waste)	/			
4	Has a factory permit 105? (Specify : Separate waste)			/	
5	Has a factory permit 106? (Specify: Recycle waste)			/	
6	Has a hazardous material keeping permit (Vor or 8) ?			/	
7	Has a waste manifest collecting system?	/			
8	Has a waste keeping record, treatment, and show receiving date?	/			
9	Has a waste operating license? (Waste permit, Waste keeping > 90 days permit)	/			
10	Does vendor send annual report Sor Kor 4 to DIW and request evidence?			/	
11	Does vendor send annual report Sor Kor 5 to DIW and request evidence?			/	
12	Does vendor have an EIA report to DIW and ONEP ?			/	
13	Has a monitoring report followed by EIA report to DIW and ONEP every 6 months? (if applicable)			/	Pinus 256
14	Has a landfill / Secure landfill condition followed by DIW requirement? (check drawing, layout, picture during landfill lining, Environment monitoring and certificate from 3rd party)	/			
15	Has a record of Waste loading, separating layout?	/			
Waste receiving and transportation					
		Yes	No	NA	Description
16	Has a label /making sign attached at the truck? (Hazardous waste code: 9 with black label.)	/			
17	Has an appropriate container for waste keeping?	/			
18	Corrosive: PE, HDPE Solvent&Oil: metal drum.	/			
18	Has a transportation license ID from DIW? (In case of hazardous waste transportation)	/			
19	Has a detail in waste manifest correct and complete?				
	- Shown signature of waste generator	/			
	- Shown signature of waste transporter	/			
	- Shown signature of waste disposal vendor	/			
	- Waste type matching with the transportation	/			
20	Has a transportation truck registered to DIW?	/			

No	Detail	Yes	No	NA	Description
Waste receiving and transportation					
21	Transportation truck condition - Has a PPE in the truck? (glove, glasses, facemask, apron) - Has an emergency kit in the truck? (Sand, absorbent, emergency kit) - Has an emergency telephone number in case of emergency? - Has a hazardous material keeping permit (Vor or 8) in a truck or Letter of Proxy ? - Has an accident guarantee? (fixed tanks truck)	/			2 4 20 21/2
22	Truck Driver - Has a driver license type 4? What is an ID? - Has a readiness for driving? (no drugged)	/			
23	Has a truck condition /waste container checking? - Does not have a leachate/waste leakage outside the truck? - Does the truck has a cover?	/			
Factory facility & waste area condition					
		Yes	No	NA	Description
24	Has a CCTV for in - out recording?	/			
25	Has a truck in - out checking & control area by fence ?	/			
26	Has a scale weighting?		/		
27	Has a truck wheel cleaning before outside factory?	/			
28	Has a truck roll off cleaning before outside factory?	/			
29	Has a temporary waste storage before checking?		/		
30	Has a stair for checking waste in a high container?		/		
31	Does vendor take a waste photo during waste checking?	/			
32	Does vendor has an visual inspection waste before acceptance?	/			
33	Does the waste has a chemical analysis? What is analysis parameter?	/			2 4 20 21/2
34	Has a rain gutter separated from wastewater and contaminated wastewater?	/			
35	Does vendor have a preventive maintenance plan? Specify detail.	/			
36	Does vendor have an air pollution treatment system? What is the system type?			/	2 4 20 21/2
37	Does vendor have a wastewater pollution treatment system? What is the system type?	/			2 4 20 21/2
38	Where is wastewater or leachate discharge point after treatment?	/			2 4 20 21/2
39	Has a mitigation measure for waste type which is in contrast with the manifest?	/			2 4 20 21/2

Industrial waste storage area		Yes	No	NA	Description
40	Does vendor keep solid waste in the container?	/			
41	Has a good condition of waste keeping inside building ?	/			
42	Has a good condition of waste keeping outside building ?	/			
43	Has a waste container cover?	/			
44	Does waste keeping area far a way from working area/machine?	/			
45	Does the waste keeping area is clean and well ventilation?			/	
46	Has a preventive action for chemical release outside factory?			/	Handwritten note
47	Has a chemical bund for protecting waste leachate release outside?	/			
48	Has a sludge storage area before treatment?	/			
49	Has a drying sludge storage area before treatment?			/	
50	Does vendor separate area for keeping incompatible waste?	/			
51	Does vendor grinding, cutting a bulky waste/ equipment before treatment?			/	
52	Does vendor have a protective measure for outside water into waste keeping area?	/			
Waste stabilization		Yes	No	NA	Description
53	Has a waste stabilization process? What is a chemical using?			/	
54	Has a stabilization process comply with EIA (if any)?			/	
55	Has a stabilization building? Close or open building			/	
56	Has an air pollution for stabilization building?			/	
57	Has bulky waste grinding before stabilization?			/	
58	Does the waste take out from container before stabilization?			/	
59	Does vendor not have a leachate, smell, dust release from stabilization?			/	
Landfill/Secure landfill		Yes	No	NA	Description
60	Has a HDPE lining at the bottom & lateral pit?	/			
61	Has a drainage system on the HDPE lining?	/			
62	Does vendor not have a HDPE damage and need to repair?	/			
63	Has a temporary cover, daily cover with soil/rubber sheet/HDPE sheet on the pit?	/			
64	Does vendor not have a cover material damage and need to repair?	/			
65	Has a soil bund to separate current landfill, new landfill for leachate controlling?	/			
66	Does vendor have an environment pollution such as smell, dust, fly, leachate or waste release?		/		
67	Does vendor separate landfill out off from secure landfill?			/	
68	Does vendor not dump hazardous waste to secure landfill without stabilization treatment?			/	
69	Has a gas collection system? Specicity system.	/			
70	Has a drainage system around industrial waste landfill?	/			
71	Has a leachate collection system? Specify leachate pumping frequency.	/			Handwritten note
72	Has a leachate treatment system? What is treatment method; chemical, biological, other? Write treatment diagram.	/			Handwritten note

Incineration					
73	What is incinerator type?			/	
74	How many capacity of incinerator?			/	
Other					
75	Other disposal or recycling type? Specify detail			/	
76	How many capacity of the process?			/	
77	Waste is a waste that can disposal?	/			
Environmental Management					
78	Has a pollution controller license (Air, wastewater, waste) ?		/		Handwritten note
79	Has a monitoring well? How many monitoring well?	/			Handwritten note
80	Has a monitoring ground water sampling around the site? How many parameter?	/			
81	Does vendor not have a trend contaminated with heavy metal in groundwater? Pollutants value trend to increase ?	/			
	- Mercury (Hg)	/			
	- Chromium Hexavalent (Cr ⁶⁺)	/			
	- Cadmium (Cd)	/			
	- Lead (Pb)	/			
82	Has a mitigation measure for groundwater contamination preventing?	/			
83	Has a wastewater monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	/			
84	Has an air pollution monitoring report and not over standard? (attached analysis report)			/	
85	How often effluent pollutants after treatment over standard? What are parameters?	/			Handwritten note
86	What is the method of industrial waste disposal? Who is a disposal vendor?			/	
87	Has an ISO standard system certified? What is acquire system?		/		
88	Has an internal audit? How often to do it?	/			Handwritten note
89	Has an external audit from certified body? How often to do it?	/			Handwritten note
90	Does vendor have a mitigation measure emergency / fire?	/			
91	Does vendor not have a community complian from outside ?		/		
	- How many case? Summary detail				
	- How to solve?				
Total score		54	66	87	
% Score		#DIV/0!			87.5

Remark: 1. Evaluation criteria ; Passed ≥ 80% , Improve 79 - 60% , Fail < 60%

2. Audit item and criteria are based on Department of Industrial Work Department legulation (DIW)

NA = Not Applicable

ภาคผนวก ข.62

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม (คปอ.)

ประกาศ
เรื่อง รายชื่อและหน้าที่ความรับผิดชอบของ คณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

บริษัทชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ได้ดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 7 คน ดังนี้ รายชื่อต่อไปนี้

๑.		ประธานกรรมการ (กรรมการ/ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)
๒		กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)
๓		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)
๔		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)
๕		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)
๖.		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)
๗		กรรมการและเลขานุการ (จป.วิชาชีพ)

โดยคณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน นำเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อน
รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม สนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาอนุมัติว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำรงการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนงานการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานไม่ปลอดภัย และนำเสนอต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องต่าง ๆ ที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2570

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

(ลงชื่อ)

(

ตำแหน่ง General Manager

ภาคผนวก ข.63

นโยบายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Integrated Management System Policy (IMS)

“CCE Lean 6 Golden Rules”

Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (CCE) a Very Small Power Producer (VSPP) a Joint venture company between Glow Energy Public Co., Ltd., WHA Utilities and Power Public Co., Ltd. and Veolia Co., Ltd. “Producing Sustainable Electrical Energy from Industrial Waste” (IW) by generating steam and 8.9MW electricity to the customer the Provincial Electricity Authority of Thailand (PEA) 22kv electrical power grid (6.8MW net).

This IMS policy shall direct CCE efforts towards achieving its Vision and Objectives while budling on the foundation of the CCE 6 Golden and 10 Life Savings rules and following fundamental Integrated Management System Principles:

- AAP** CCE will establish an Annual Action Plan (AAP) highlighting significant IMS activities, recurring Legal and statutory requirements, plant communication strategies, Quality assurance, Environmental, Occupational Health and Safety Program requirements, document and record controls and internal audits, assessments surveillance and non-conformance and Management review.
- GR1** The Plants cost and environmental impact will be proactively defined by adopting the P&L account code cost structure, establishing annual Performance and Environmental Targets and Objectives and Key Performance indicators “Leading and Lagging”.
- GR2** The Plant will be managed by KPIs the trends reviewed daily, weekly and monthly ensuring the plant is operated safely and optimally. Any significant deviation of KPI value will be reviewed and met with corrective action when required.
- GR3** Implement and continually improve Visual management by establishing KPI dashboards (Score Boards), work instruction and displays (Digital monitors), organization charts, control points and performance improvements.
- GR4** Losses identification & improvement Ideas will focus on repetition or duplicated actions (hard & soft overlap), inventory, motion and waiting, over processing or production, defects (rework) and lack of skills.
 - Lack of skills addressed by training for competence improvement.
- GR5** Use Daily problem-solving tools for all reported / recorded issues: list the concerns, start simple and act immediately to contain the impact, analyse the cause (root cause) and identify what counter measure is appropriate (Possible / practical). If the issue is complex “get help” use RCA (5 why’s) and MOC.
- GR6** Establish routine Meeting schedules that supports a cycle of Plan, Do, Check, Act with follow up / feedback process (PDCA). The schedule will include Daily Weekly, Monthly meetings a building block each meeting established with objectives, participants, agenda, inputs and expected outputs (PDCA).
- 10 LSR** Cordnate Occupational Health and Safety programs implementing the CCE 10 Life saving rules to protect workers from inherent dangers. Seek to identify significant workplace hazards, appropriately control the risk and provide a safe and healthy plant.
- Provide mechainsims and related resource for promoting the worker consultation and participation usisng new employee indoctrination, daily Tool Box meeting, Shift Turn over, Near Miss, High Potential risky situations reproting, containment, cause and countermeasures and Management Safety Walkdown (5S).
- Estabsh an employee “Award System” based on level of enthusiasm, enganement / participation.

The IMS Policy shall be treated as a part of Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (CCE)’s rules and regulations, that all employees and workers shall strictly comply with accordingly.



General Manager

“Objectives, Targets – Key Performance Indicators”

CCE’s Product is “Generated electricity from harmless Non-Hazardous Industrial Waste (IW)”

The main objective of the CCE waste policy is incinerating Industrial waste (IW) to produce steam and electricity to reduce the greenhouse gas emissions generated by waste, particularly by reducing the methane emissions resulting from treatment at landfills and offsetting the effects of emissions generated by less environmentally friendly energy production plants.

CCE encourages the industrial community its customers to deliver IW to CCE incineration process, so methane generated at landfills is reduced. CCE promotes the reuse of waste and recycling of materials, energy use of waste not suited for recycling and to ensure that the treatment and disposal of waste does not cause any harmful impacts.

The Quality management of power generation is measured by Key performance indicators (KPI):

The Electricity delivered at the PEA substation 22kv between **21.9 - 23.1 kv**.

Annually not less than **6900 kW**

Power Factor (pF) cannot exceed **0.85 (Leading-Lagging)**.

Internal Fault < **4 trips annually**

Perform Customer Satisfaction Survey annually **targeted results > 90%**

The Environmental management of power generation facility is measured by Key performance indicators (KPI):

Follow and comply with **all EIA Statutory Mitigation and Monitoring program indicators** (3rd party analysis)

Maintain / Reduce hazardous waste generated / transported for disposal from the facility (seek out reuse or recycling opportunities, by design)

The Occupational Health and Safety management of power generation facility is measured by Key performance indicators (KPI):

Follow and comply with all EIA (Thai law-OSHAS) **Mitigation and monitoring indicators**

Annual physical health checks all employees and permanent contractors

Minimize LTA

Zero Fatalities

Record Near Misses and High potential incidents HIPO (46 each)

Award employees quarterly for enthusiastic program participation (monthly)

ภาคผนวก ข.64

ตัวอย่างเอกสารการประชุมคณะกรรมการฯ (คปอ.)



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, สาทร กรุงเทพฯ 10120

SHE COMMITTEE Meeting 01/2025

Program Safety Committee Monthly Meeting

Date 24 Jan 2025

Time 10.30

Agenda By: Salisa S.

NO.	NAME	Dept.	PARTICIPANTS LIST 2025												SECTION
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1		Mrg.	/												Advisor
2		Mrg.	/												Chairman
3		QSHE	L												Committee
4		OPT	/												Committee
5		MNT	/												Committee
6		OPT	L												Committee
7		MNT	L												Committee
8		MNT	L												Committee
9		QSHE	/												Committee
10		QSHE	BL												Committee

Note: Committee Member 10. On Babay Leave, either by MS team or temp. replacement?

Meeting Agenda:

The following are the monthly recurring discussion points aligned with Shareholder programs:

Agenda 1. Notified by the chairman

Agenda 2. Approve of the MOM (the previous meeting)

Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up

Agenda 4. Committee walkdown

Agenda 5. Law update

Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report for improvement

Agenda 7. Issue to consider (e.g., compliance with safety programs)

Agenda 8. Energy conservation sub committee



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, สาทร กรุงเทพฯ 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
1	Notified by the chairman PM/GM: 1. How to communicate issues of the meeting to other staff., Committee should tell others., Minutes to Thai , use if Line and / or Lobby Monitors 2. PTW digital display, export from COSWIN show at CCR/Board 3. Safety rules/Plant rules vinyl to influence behavior staff. 12LSR poster 4. Review committee to replace staff resigned. Follow mandatory training, 2025 schedule?	Committee ITT QSHE/OM Committee QSHE /PM QSHEM	PO 3200001772 Draft Extend current member TBD
2	Certified of the MOM (the previous meeting) Certified of the MOM Safety committee meeting, Certified and updated	QSHE O	27 Dec 2024
3	SHE Plan and suggestion follow up Safety: - To commit JSA should prepare and discuss with OPT-QSHE 1 workday in advance, only urgent CM work that effect to Plant operate authorize by PM-GM Fire impairment: - N/A Environment: - Light measuring in workplace WO, PM/GM question the survey results, required to review 2023 audit (past audit), check measuring device – technique - CEMS unit B “OOC” Environmental Issues/excursion: - see Environment, CEMS system requires Surge lightning protection same as weight bridge Security Issue: - require Digital In – out solution Waste management - Dispose metal scrap - Dispose metal scrap plan - Renew for 2025 permit BA-FA Permit/Report - Follow up Fuel tank (DIW-3 rd party), Man Lift-elevator& worker Container (DIW-IEAT)	All hand MNT-SHE QSHEM, PM-GM OM-MM-QSHEM PM-OM-MM QSHEM-MM/IT-GM PM-QSHEM-LO	JSA review Mon-Wed-Fri 16.00-17.30 06 Jan 06 Jan ASAP ASAP Completed 15 th Oct 15 th Dec 4 th Nov 06 Jan
4	Committee walkdown Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below, Management walkdown every Thursday 2nd week.	QSHEM PM	Monthly Monthly



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, สาทร กรุงเทพฯ 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	Safety committee walkdown every Friday 4th week. See 5S-near Miss, HIPO log, Log WR-WO	Committee	
5	Law -Rules update To apply Veolia (CCE) Lifesaving rule, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2 nd meeting room LIFE SAVING RULES	QSHEM	Jan-Feb Before outage
6	Near Miss-HIPO - Review reported near miss from past meeting categorize by LSR	QSHEM	Monthly
7	Items for Consideration -Review report of lighting survey -Fuel Handling issues:, No Spill Kits, Procedure, Manual process, Employee training,	See 3 Enviro PM-OM-QSHEM	Next meeting Next meeting
8	Energy Conservation subcommittee, Carbon Reduction Program (GHG) -Review internally energy conservation program, ideation -Review Green House Gas abatement	PM-QSHEM-Committee	Monthly

(QSHEO)

(QSHE manager)



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, สาทร กรุงเทพฯ 10120

SHE COMMITTEE Meeting 02/2025

Program Safety Committee Monthly Meeting

Date 28 Feb 2025

Time 10.30

Agenda By: Salisa S.

NO.	NAME	Dept.	PARTICIPANTS LIST 2025												SECTION
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1		Mrg.	/	/											Advisor
2		Mrg.	/	/											Chairman
3		QSHE	L	/											Committee
4		OPT	/	/											Committee
5		MNT	/	/											Committee
6		OPT	L	/											Committee
7		MNT	L	/											Committee
8		MNT	L	/											Committee
9		QSHE	/	/											Committee
10		QSHE	BL	BL											Committee

Note: Committee Member 10. On Babay Leave, either by MS team or temp. replacement?

Meeting Agenda:

The following are the monthly recurring discussion points aligned with Shareholder programs:

Agenda 1. Notified by the chairman

Agenda 2. Approve of the MOM (the previous meeting)

Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up

Agenda 4. Committee walkdown

Agenda 5. Law update

Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report for improvement

Agenda 7. Issue to consider (e.g., compliance with safety programs)

Agenda 8. Energy conservation sub committee



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอเนอร์จี้ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, สาทรเขต
เขตสาทร, กรุงเทพมหานคร 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
1	Notified by the chairman PM/GM: 1.How to communicate issues of the meeting to other staff., Committee should tell others., <u>Minutes to Thai, use if Line and / or Lobby Monitors</u> 2. PTW digital display, export from COSWIN show at CCR/Board 3. Safety rules/Plant rules vinyl to influence behavior staff. <u>12LSR poster</u> 4. Review committee to replace staff resigned. Follow mandatory training, <u>2025 schedule?</u> <u>Focus on Outage 2025</u>	Committee ITT QSHE/OM Committee QSHE /PM QSHEM All	PO 3200001772 Draft <u>Extend current member</u> TBD Mar2025
2	Certified of the MOM (the previous meeting) Certified of the MOM Safety committee meeting, <u>Certified and updated</u>	QSHE O	
3	SHE Plan and suggestion follow up Safety: <ul style="list-style-type: none">To commit JSA should prepare and discuss with OPT-QSHE 1 workday in advance, only urgent CM work that effect to Plant operate authorize by PM-GM Fire impairment: <ul style="list-style-type: none">N/A Environment: <ul style="list-style-type: none">Light measuring in workplace WO, PM/GM question the survey results, required to <u>review 2023 audit (past audit), check measuring device – technique</u>CEMS unit B “OOC” Environmental Issues/excursion: - see Environment, CEMS system requires Surge lighting protection same as weight bridge	All hand MNT-SHE QSHEM, PM-GM OM-MM-QSHEM PM-OM-MM QSHEM-MM/IT-GM	JSA review Mon-Wed-Fri 16.00-17.30 completed TBC ASAP ASAP
	Waste management <ul style="list-style-type: none">Dispose metal scrapDispose metal scrap planRenew for 2025 permit BA-FA Permit/Report <ul style="list-style-type: none">Follow up Fuel tank (DIW-3rd party), Man Lift-elevator & worker Container (DIW-IEAT)	 PM-QSHEM-LO	Completed Completed Completed Completed
4	Committee walkdown Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below,	QSHEM	Monthly



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอเนอร์จี้ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, สาทรเขต
เขตสาทร, กรุงเทพมหานคร 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	-Review internally energy conservation program, ideation -Review Green House Gas abatement	PM-QSHEM-Committee	Monthly



(QSHEO)

(QSHE manager)



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอเนอร์จี้ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, สาทรเขต
เขตสาทร, กรุงเทพมหานคร 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	Management walkdown every Thursday 2nd week. Safety committee walkdown every Friday 4th week. 	PM Committee	Monthly See 5S-near Miss, HIPO log, Log WR-WO
5	Law -Rules update To apply Veolia (CCE) Lifesaving rule, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2 nd meeting room  Outage consider announcing to contractor, visitor Plan for parking slot during outage, related to 12 LSR	QSHEM	Jan-Feb Before outage
6	Near Miss-HIPO - Review reported near miss from past meeting categorize by LSR	QSHEM	Monthly
7	Items for Consideration -Review report of lighting survey -Fuel Handling issues:, No Spill Kits, Procedure, Manual process, Employee training,	See 3 Enviro PM-OM-QSHEM	Next meeting Next meeting
8	Energy Conservation subcommittee, Carbon Reduction Program (GHG)		



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอเนอร์จี้ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, สาทรเขต
เขตสาทร, กรุงเทพมหานคร 10120

SHE COMMITTEE Meeting 3/2025

Program Safety Committee Monthly Meeting

Date 28 Mar 2025

Time 10.30

Agenda By: Salisa S.

PARTICIPANTS LIST 2025													
NO.	NAME	Dept.	Attend										
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov
1		Mrg.	x	/	/								
2		Mrg.	/	/	/								
3		QSHE	/	/	/								
4		OPT	/	/	/								
5		MNT	/	/	/								
6		OPT	/	/	/								
7		MNT	/	/	/								
8		QSHE	/	/	/								
9		QSHE	BL	BL	BL								

Note: Committee Member 9. On Babay Leave, either by MS team or temp. replacement?

Meeting Agenda:

The following are the monthly recurring discussion points aligned with Shareholder programs:

Agenda 1. Notified by the chairman

Agenda 2. Approve of the MOM (the previous meeting)

Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up

Agenda 4. Committee walkdown

Agenda 5. Law update

Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report for improvement

Agenda 7. Issue to consider (e.g., compliance with safety programs)

Agenda 8. Energy conservation sub committee

Agenda	Detail	Responsible person	Status
1	<p align="center">Notified by the chairman</p> <p>PM/GM: 1.How to communicate issues of the meeting to other staff., Committee should tell others, <u>Minutes to Thai, use if Line and / or Lobby Monitors</u> 2. PTW digital display, export from COSWIN show at CCR/Board 3. Safety rules/Plant rules vinyl to influence behavior staff. <u>12LSR poster</u> 4. Review committee to replace staff assigned.</p> <p>Follow mandatory training, <u>2025 schedule?</u></p>	Committee ITT QSHE/OM QSHE Committee QSHEM	
2	Certified of the MOM (the previous meeting)		
	Certified of the MOM Safety committee meeting, <u>Certified and updated</u>	QSHE O	
3	SHE Plan and suggestion follow up		
	<p>Safety: - To commit JSA should prepare and discuss with OPT-QSHE 1 workday in advance, only urgent CM work that effect to Plant operate authorize by PM-GM</p> <p>Fire impairment: - N/A</p> <p>Environment: - CEMS unit B "OOC"</p> <p>Environmental Issues/excursion: - see Environment, CEMS system requires Surge lightning protection same as weight bridge</p> <p>Security Issue: - require Digital In – out solution</p> <p>Waste management - Dispose metal scrap - Dispose metal scrap plan</p> <p>Permit/Report - Follow up Fuel tank (DIW-3rd party), Man Lift-elevator& worker Container (DIW-IEAT)</p>	All hand MNT-SHE OM-MM- QSHEM PM-OM- MM QSHEM- MM/IT-GM	JSA review Mon-Wed-Fri 16.00-17.30 ASAP Completed
4	Committee walkdown		
	<p>Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below, <u>Management walkdown every Thursday 2nd week.</u> <u>Safety committee walkdown every Friday 4th week.</u></p>	QSHEM PM Committee	Monthly Monthly See 5S-near Miss, HIPO log, Log WR-WO

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	<p align="center">Safety Committee plan 2025</p> <p>The Gantt chart details the following tasks:</p> <ul style="list-style-type: none"> Introduction / Safety Orientation / Planning meeting: JAN - FEB (Yellow) Review CCE: MAR (Blue) Review LSR: APR (Blue) Review internal incident and safety training: MAY (Blue) Walk down program: JUN - JUL (Yellow) Spill kit: AUG (Yellow) Training tool: SEP (Blue) Internal audit and energy audit: OCT - NOV (Blue) Final: DEC (Blue) <p>Legend: Review (Blue), Action (Yellow), Walk Down Program (Green)</p>		
5	<p align="center">Law -Rules update</p> <p>To apply Veolia (CCE) Lifesaving rule, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2nd meeting room</p> <p>The poster lists 12 rules:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Don't touch anything you don't know what it is. 2. Don't touch anything you don't know how to handle. 3. Don't touch anything you don't know where it's going. 4. Don't touch anything you don't know who it belongs to. 5. Don't touch anything you don't know why it's there. 6. Don't touch anything you don't know what it's for. 7. Don't touch anything you don't know how it works. 8. Don't touch anything you don't know if it's safe. 9. Don't touch anything you don't know if it's legal. 10. Don't touch anything you don't know if it's ethical. 11. Don't touch anything you don't know if it's responsible. 12. Don't touch anything you don't know if it's sustainable. 	QSHM	Jan-Feb Before outage
6	<p align="center">Near Miss-HIPO</p> <p>- Review reported near miss from past meeting categorize by LSR walkdown program 21012025 (version 1).xlsx</p>	QSHM	Monthly
7	<p align="center">Items for Consideration</p> <p>-Fuel Handling issues:, No Spill Kits, Procedure, Manual process, Employeee training.</p>		31 Mar
8	<p align="center">Energy Conservation subcommittee, Carbon Reduction Program (GHG)</p> <p>-Review internally energy conservation program, ideation -Review Green House Gas abatement</p>	PM-QSHEM-Committee	Monthly

(QSHEO)

(QSHE manager)

SHE COMMITTEE Meeting 4/2025

Program Safety Committee Monthly Meeting

Date 25 Apr 2025

Time
10.30

Agenda By: Salisa S.

Agenda By: Salisa S.

[illegible]

Note: Committee Member 11. On Babay Leave, either by MS team or temp. replacement?

Meeting Agenda:

The following are the monthly recurring discussion points aligned with Shareholder programs:

Agenda 1. Notified by the chairman

Agenda 2. Approve of the MOM (the previous meeting)

Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up

Agenda 4. Committee walkdown

Agenda 4. Committee walkdown
Agenda 5. Law update

Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report for improvement


Agenda 8. Energy conservation sub committee

Agenda	Detail	Responsible person	Status
1	Notified by the chairman		
	PM/GM: 1. How to communicate issues of the meeting to other staff., Committee should tell others., Minutes to Thai, use if Line and / or Lobby Monitors 2. PTW digital display, export from COSWIN show at CCR/Board 3. Safety rules/Plant rules vinyl to influence behavior staff. 12LSR poster 4. Review committee to replace staff resigned. Prachaya S Follow mandatory training. 2025 schedule?	Committee ITT QSHE/OM QSHE Committee QSHEM	
2	Certified of the MOM (the previous meeting)		
	Certified of the MOM Safety committee meeting. Certified and updated	QSHE O	
3	SHE Plan and suggestion follow up		
	Safety: <ul style="list-style-type: none"> To commit JSA should prepare and discuss with OPT-QSHE 1 workday in advance, only urgent CM work that effect to Plant operate authorize by PM-GM Insurance survey Interconnecting Valve between water Tanks Transmission Tower Location/Exposure Lube oil pump testing Diesel Fire Pump Cut out	IT/MM /Admin /QHSE MNT/OPT QSHE O MNT/OPT MNT/OPT	JSA review Mon-Wed-Thu 16.00-17.30 Add to procedure Add to procedure [CCE IMS 10-CH02-P-EHS-0010 V.1.1 Emergency Response Plan (2025) (002)] Testing pump online Done



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Katsang, Sathorn, Bangkok 10120




บริษัท ชบบุรี จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงสาทร,
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	 Fire impairment: <ul style="list-style-type: none">Air vent valve leak Environment: <ul style="list-style-type: none">CEMS unit B "OOC"Wates water sampling 3 AprStack sampling 28 Apr Environmental Issues/excursion: - see Environment, CEMS system requires Surge lighting protection same as weight bridge Security Issue:<ul style="list-style-type: none">require Digital In – out solution Health Issue<ul style="list-style-type: none">Follow Up physical health checkFatigue/Ergonomic Wast crane operator Waste management<ul style="list-style-type: none">Permit/ License agreement ReportMan Lift-elevator& worker Container (DIW-IEAT)	IT/MM /Admin /QHSE QHSE/ Admin MNT QHSE /MNT HR/QHSE	ASAP Completed Completed Completed SECOT confirm (No RATA test) Update 29 Apr Follow Up HR
4	Committee walkdown Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below, Management walkdown every Thursday 2nd week. Safety committee walkdown every Friday 4th week.	QSHEM PM Committee	Monthly Monthly



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Katsang, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชบบุรี จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงสาทร,
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	 Law -Rules update To apply Veolia (CCE) Lifesaving rule, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2 nd meeting room 		See 5S-near Miss, HIPO log, Log WR-WO
5	Law -Rules update To apply Veolia (CCE) Lifesaving rule, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2 nd meeting room 	QSHEM	Jan-Feb Before outage
6	Near Miss-HIPO - Review reported near miss from past meeting categorize by LSR walkdown program 21012025 (version 1).xlsx	QSHEM	Monthly
7	Items for Consideration -Fuel Handling issues:, No Spill Kits, Procedure, Manual process, Employee training,		31 Mar
8	Energy Conservation subcommittee, Carbon Reduction Program (GHG) -Review internally energy conservation program, ideation -Review Green House Gas abatement	PM- QSHEM- Committee	Monthly

(QSHEO)

(QSHE manager)



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Katsang, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชบบุรี จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงสาทร,
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

SHE COMMITTEE Meeting 5/2025

Program Safety Committee Monthly Meeting

Date 30 May 2025

Time 10.30

Agenda By: Salisa S.

PARTICIPANTS LIST 2025												
NO.	NAME	Dept.	Attend									
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct
1		Mrg.	X	/	/	/	/					
2		Mrg.			/	/	/					
3		Mrg.	/	/	/	/	/					
4		QSHE	/	/	/	L	/					
5		OPT	/	/	/	/	/					
6		OPT	/	/	/	L	/					
7		OPT	/	/	/	/	/					
8		MNT	/	/	/	/	/					
9		MNT	/	/	/	/	/					
10		QSHE	/	/	/	/	/					
11		QSHE	BL	BL	BL	BL	BL					

Note: Committee Member 10. On Babay Leave, either by MS team or temp. replacement?

Meeting Agenda:

The following are the monthly recurring discussion points aligned with Shareholder programs:

Agenda 1. Notified by the chairman

Agenda 2. Approve of the MOM (the previous meeting)

Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up

Agenda 4. Committee walkdown

Agenda 5. Law update

Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report for improvement

Agenda 7. Issue to consider (e.g., compliance with safety programs)

Agenda 8. Energy conservation sub committee



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Katsang, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชบบุรี จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงสาทร,
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
1	Notified by the chairman PM/GM: 1.How to communicate issues of the meeting to other staff., Committee should tell others., Minutes to Thai, use if Line and / or Lobby Monitors 2. PTW digital display, export from COSWIN show at CCR/Board 3. Safety rules/Plant rules vinyl to influence behavior staff. 12LSR poster 4. Review committee to replace staff resigned. Prachaya S 5. Share information within the group regarding employee motorcycle accidents, emphasizing safe driving practices, especially during the rainy season. 6. Order additional raincoats, establish more raincoat storage points, and then announce this update in the group once completed. Follow mandatory training, 2025 schedule?	Committee ITT QSHE/OM QSHE Committee QSHEM QSHEM QSHEM	
2	Certified of the MOM (the previous meeting) Certified of the MOM Safety committee meeting, Certified and updated	QSHE O	
3	SHE Plan and suggestion follow up Safety: <ul style="list-style-type: none">To commit JSA should prepare and discuss with OPT-QSHE 1 workday in advance, only urgent CM work that effect to Plant operate authorize by PM-GMInsurance survey Interconnecting Valve between water Tanks Transmission Tower Location/Exposure Lube oil pump testing Diesel Fire Pump Cut out	IT/MM /Admin /QHSE MNT/OPT QSHE O MNT/OPT MNT/OPT	JSA review Mon-Wed-Thu 16.00-17.30 Add to procedure done Add to procedure [CCE IMS 10-CH02-P-EHS-0010 V1.1 Emergency Response Plan (2025) (002)] Testing pump online done Done



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอนกประสงค์ 38 ชั้นตึกอาคาร 1, แขวงบางพลัด,
เขตบางพลัด, กรุงเทพมหานคร 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	<ul style="list-style-type: none">Safe club:   <p>กำหนดการสัมมนาวิชาการ THAILAND SAFE @ WORK #37 9 December 2568</p> <p>10 December 2568</p> <p>11 December 2568</p> <p>Survey areas requiring the installation of ladders or platforms for work, and proceed with adding ladders or platforms at those locations.</p>	IT/MM Admin /QHSE QHSE/ Admin QHSE/OP/ MNT	ASAP surveying



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120


บริษัท ชอนบุรี คลีน เอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอนกประสงค์ 38 ชั้นตึกอาคาร 1, แขวงบางพลัด,
เขตบางพลัด, กรุงเทพมหานคร 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	<ul style="list-style-type: none">Fire impairment:<ul style="list-style-type: none">Air vent valve leakBroken sprinkler (Awaiting report from MNT and utilizing original fire suppression system design documents to confirm that the replacement item's specifications remain unchanged).Environment:<ul style="list-style-type: none">CEMS unit B "OOC"Wates water sampling 3 AprStack sampling 28 AprCreate more designated points for collecting fallen debris in the stormwater basin.Environmental Issues/excursion: - see Environment, CEMS system requires Surge lighting protection same as weight bridgeSecurity Issue:<ul style="list-style-type: none">require Digital In – out solutionHealth Issue<ul style="list-style-type: none">Follow Up physical health checkFatigue/Ergonomic Wast crane operatorWaste management<ul style="list-style-type: none">Permit/ License agreement ReportMan Lift-elevator& worker Container (DIW-IEAT)	ST/OPT /MNT MNT/ QHSE MNT QHSE /MNT QHSE /MNT MNT HR/QHSE QHSE/OP HR/QHSE MNT QHSE MNT QHSE	Completed Waiting report Waiting part Completed SECOT confirm (No RATA test) Waiting part researching InProgress Follow Up HR researching In process
4	Committee walkdown Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below, Management walkdown every Thursday 2 nd week. Safety committee walkdown every Friday 4 th week.	QSHEM PM Committee	Monthly Monthly See 5S-near Miss, HIPO log, Log



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอนกประสงค์ 38 ชั้นตึกอาคาร 1, แขวงบางพลัด,
เขตบางพลัด, กรุงเทพมหานคร 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
			WR-WO
5	Law-Rules update To apply Veolia (CCE) Lifesaving rule, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2 nd meeting room	QSHEM	Jan-Feb Before outage
6	Near Miss-HIPO Review reported near miss from past meeting categorize by LSR walkdown program 21012025 (version 1).xlsx	QSHEM	Monthly
7	Items for Consideration Fuel Handling issues, No Spill Kits, Procedure, Manual process, Employee training.		31 Mar
8	Energy Conservation subcommittee, Carbon Reduction Program (GHG) Review internally energy conservation program, ideation Review Green House Gas abatement	PM, QSHEM- Committee	Monthly



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
เลขที่ 1 อาคารเอนกประสงค์ 38 ชั้นตึกอาคาร 1, แขวงบางพลัด,
เขตบางพลัด, กรุงเทพมหานคร 10120

SHE COMMITTEE Meeting 06/2025

Program Safety Committee Monthly Meeting

Date 27 June 2025

Time
10.30

Agenda By: Salisa S.

PARTICIPANTS LIST 2025												
NO.	NAME	Dept.	Attend									
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct
1		Mrg.	x	/	/	/	/	/				
2		Mrg.				/	/	/				
3		Mrg.	/	/	/	/	/	/				
4		QSHE	/	/	/	L	/	L				
5		OPT	/	/	/	/	/	/				
6		OPT	/	/	/	L	/	L				
7		OPT	/	/	/	/	/	/				
8		MNT	/	/	/	/	/	/				
9		MNT	/	/	/	/	/	/				
10		QSHE	/	/	/	/	/	/				
11		QSHE	BL	BL	BL	BL	BL	/				

Meeting Agenda:

The following are the monthly recurring discussion points aligned with Shareholder programs:

Agenda 1. Notified by the chairman

Determining the needs and expectations of interested parties
Establishing the OH&S policy

Assigning organizational roles, responsibilities and authorities, as applicable

Agenda 2. Approve of the MOM (the previous meeting)

Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up

Planning, establishing, implementing and maintaining an audit program(s)

Agenda 4. Committee walkdown: OH&S objectives and planning to achieve them

Agenda 5. Law update: How to fulfil legal requirements and other requirements

Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report for improvement:

Controls for outsourcing, procurement and contractors
what needs to be monitored, measured and evaluated

Ensuring continual improvement

Agenda 7. Issue to consider (e.g., compliance with safety programs)

Agenda 8. Energy conservation sub committee

Issue by.....
(QSHEO)

Review by.....
(QSHE manager)



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Katsaneja, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)
อาคาร เอ็มไพร์ ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 38 หอพักปีกใต้
ถนนสาทร, แขวงคลองสาน, เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
1	Notified by the chairman PM/GM: 1.How to communicate issues of the meeting to other staff. , Committee should tell others. , Minutes to Thai , use if Line and / or Lobby Monitors 2. PTW digital display. export from COSWIN show at CCR/Board 3. Safety rules/Plant rules vinyl to influence behavior staff. 12LSR poster 4. Review committee to replace staff resigned. Follow mandatory training. 2025 schedule?	Committee ITT QSHE/OM QSHE Committee QSHEM	
2	Certified of the MOM (the previous meeting) Certified of the MOM Safety committee meeting, Certified and updated	QSHE O	
3	SHE Plan and suggestion follow up Safety: <ul style="list-style-type: none">To commit JSA should prepare and discuss with OPT-QSHE 1 workday in advance, only urgent CM work that effect to Plant operate authorize by PM-GM Fire impairment: <ul style="list-style-type: none">N/A Environment: <ul style="list-style-type: none">CEMS unit B "OOC" Environmental Issues/excursion: - see Environment , CEMS system requires Surge lightning protection same as weight bridge Security Issue: <ul style="list-style-type: none">require Digital In – out solution Waste management <ul style="list-style-type: none">Dispose metal scrapDispose metal scrap plan Permit/Report <ul style="list-style-type: none">Follow up Fuel tank (DIW-3rd party), Man Lift-elevator& worker Container (DIW-JEAT)	All hand MNT-SHE OM-MM- QSHEM PM-OM- MM QSHEM- MM/IT-GM PM- QSHEM- LO	JSA review Mon-Wed-Fri 16.00-17.30 ASAP Completed
4	Committee walkdown Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below, Management walkdown every Thursday 2nd week. Safety committee walkdown every Friday 4th week.	QSHEM PM Committee	Monthly Monthly See 5S-near Miss, HIPO log. Log WR-WO



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South
Sathorn Road, Katsaneja, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)
อาคาร เอ็มไพร์ ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 38 หอพักปีกใต้
ถนนสาทร, แขวงคลองสาน, เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	Safety Committee plan 2025 		
5	Law -Rules update To apply Veolia (CCE) Lifesaving rule, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2 nd meeting room 	QSHEM	Jan-Feb Before outage
6	Near Miss-HIPO - Review reported near miss from past meeting categorize by LSR walkdown program 21012025 (version 1).xlsx	QSHEM	Monthly
7	Items for Consideration -Fuel Handling issues:, No Spill Kits, Procedure, Manual process, Employee training.		31 Mar
8	Energy Conservation subcommittee, Carbon Reduction Program (GHG) -Review internally energy conservation program, ideation -Review Green House Gas abatement	PM- QSHEM- Committee	Monthly

(QSHEO)

(QSHE manager)